

Piano di Manutenzione e Controllo

PMC-XI3585

ARMADIO UTENTE

Adempimenti amministrativi

SI

NO

☐

☒

Ottemperanza a D.lgs.

SI

NO

☐

☒

Disponibilità Manuali Uso e Manutenzione

SI

NO

☒

☐

Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. ASP)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	necessaria qualifica specifica
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Quadrim.	Sem.	Annual.	Bim.	Triem.	Quinq.		
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE ENTRATA	1	C	XI3585	ARMADIO UTENTE ENTRATA: verifica livello di usura macchine trattamento titoli livello basso principale	MPS.022_09	CL-S.088					2							
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE ENTRATA	2	A	XI3585	ARMADIO UTENTE ENTRATA: controlli integrità e pulizia macchina trattamento titoli livello basso principale	MPS.022_09	CL-S.088					5						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE ENTRATA	3	B	XI3585	ARMADIO UTENTE ENTRATA: verifiche trascinamento macchine trattamento titoli marca CDR livello basso principale	MPS.022_09	CL-S.088					4						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE ENTRATA	4	C	XI3585	ARMADIO UTENTE ENTRATA: verifica livello di usura macchine trattamento titoli livello medio alto	MPS.022_09	CL-S.088					2						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE ENTRATA	5	A	XI3585	ARMADIO UTENTE ENTRATA: controlli integrità e pulizia macchina trattamento titoli livello medio alto	MPS.022_09	CL-S.088					5						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE ENTRATA	6	C	XI3585	ARMADIO UTENTE ENTRATA: verifica livello di usura macchine trattamento titoli livello basso livello basso backup	MPS.022_09	CL-S.088					2						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE ENTRATA	7	A	XI3585	ARMADIO UTENTE ENTRATA: controlli integrità e pulizia macchina trattamento titoli livello basso livello basso backup	MPS.022_09	CL-S.088					5						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE ENTRATA	8	B	XI3585	ARMADIO UTENTE ENTRATA: verifiche trascinamento macchine trattamento titoli marca CDR livello basso livello basso backup	MPS.022_09	CL-S.088					4						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE ENTRATA	9	B	XI3585	ARMADIO UTENTE ENTRATA: verifiche trascinamento macchine trattamento titoli marca CDR livello medio alto	MPS.022_09	CL-S.088					4						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE ENTRATA	10	B	XI3585	ARMADIO UTENTE ENTRATA: Controllo integrità armadio, sportelli e mascherine	MPS.022_09	CL-S.088					2						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE ENTRATA	11	B	XI3585	ARMADIO UTENTE ENTRATA: Controllo integrità e prova funzionale pulsante richiesta intervento, parla-ascolta e scaldiglie	MPS.022_09	CL-S.088					4						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE ENTRATA	12	B	XI3585	ARMADIO UTENTE ENTRATA: Verifica integrità e serraggio morsetti morsetteria di alimentazione	MPS.022_09	CL-S.088					5						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE ENTRATA	13	A	XI3585	ARMADIO UTENTE ENTRATA: Spostare MTT livello Alto a liv basso backup; MTT livello basso backup a livello Alto	MPS.022_09	CL-S.088					5						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE USCITA	14	C	XI3585	ARMADIO UTENTE USCITA: verifica livello di usura macchine trattamento titoli livello basso marca CDR	MPS.021b_09 MPS.021a_09	CL-S.089 CL-S.090 CL-S.091					4						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE USCITA	15	A	XI3585	ARMADIO UTENTE USCITA: controlli integrità e pulizia macchina trattamento titoli livello basso	MPS.021_09 MPS.021b_09 MPS.021a_09	CL-S.089 CL-S.090 CL-S.091					5						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE USCITA	16	B	XI3585	ARMADIO UTENTE USCITA: verifiche trascinamento macchine trattamento titoli marca CDR livello basso	MPS.021_09 MPS.021b_09 MPS.021a_09	CL-S.089 CL-S.090 CL-S.091					4						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE USCITA	17	B	XI3585	ARMADIO UTENTE USCITA: verifiche POS macchina trattamento titoli livello basso marca CDR	MPS.021_09 MPS.021b_09 MPS.021a_09	CL-S.089 CL-S.090 CL-S.091					4						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE USCITA	18	C	XI3585	ARMADIO UTENTE USCITA: verifica livello di usura macchine trattamento titoli livello alto marca CDR	MPS.021_09 MPS.021b_09 MPS.021a_09	CL-S.089 CL-S.090 CL-S.091					4						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE USCITA	19	A	XI3585	ARMADIO UTENTE USCITA: controlli integrità e pulizia macchina trattamento titoli livello alto	MPS.021_09 MPS.021b_09 MPS.021a_09	CL-S.089 CL-S.090 CL-S.091					5						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE USCITA	20	B	XI3585	ARMADIO UTENTE USCITA: verifiche trascinamento macchine trattamento titoli marca CDR livello alto	MPS.021_09 MPS.021b_09 MPS.021a_09	CL-S.089 CL-S.090 CL-S.091					4						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE USCITA	21	B	XI3585	ARMADIO UTENTE USCITA: verifiche POS macchina trattamento titoli livello alto marca CDR	MPS.021_09 MPS.021b_09 MPS.021a_09	CL-S.089 CL-S.090 CL-S.091					4						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE USCITA	22	B	XI3585	ARMADIO UTENTE USCITA: Controllo integrità armadio, sportelli e mascherine	MPS.021_09 MPS.021b_09 MPS.021a_09	CL-S.089 CL-S.090 CL-S.091					2						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE USCITA	23	B	XI3585	ARMADIO UTENTE USCITA: Controllo funzionalità e leggibilità display utente (se presente)	MPS.021_09 MPS.021b_09 MPS.021a_09	CL-S.089 CL-S.090 CL-S.091					2						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE USCITA	24	B	XI3585	ARMADIO UTENTE USCITA: Controllo integrità e prova funzionale pulsante richiesta intervento e parla-ascolta	MPS.021_09 MPS.021b_09 MPS.021a_09	CL-S.089 CL-S.090 CL-S.091					4						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE USCITA	25	B	XI3585	ARMADIO UTENTE USCITA: Verifica integrità e serraggio morsetti morsetteria di alimentazione	MPS.021_09 MPS.021b_09 MPS.021a_09	CL-S.089 CL-S.090 CL-S.091					5						X+1	
MANUTENZIONE ARMADIO UTENTE USCITA	26	B	XI3585	ARMADIO UTENTE USCITA: Verifica visiva integrità dei contactes, dei suoi cablaggi e verifica tampeggio dei led gialloverde sul frontale	MPS.021_09 MPS.021b_09 MPS.021a_09	CL-S.089 CL-S.090 CL-S.091					3						X+1	
<div><div><div>Legenda "Tipo prestazione":</div><div>A: manutenzione conservativa B: ispezione e controlli funzionali C: misure</div></div><div><div>Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":</div><div>A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico) T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico) X: installatore con qualifica A o T</div></div><div>t Tot (min)</div><div><div>0,0</div><div>0,0</div><div>0,0</div><div>0,0</div><div>99,0</div><div>0,0</div><div>0,0</div><div>0,0</div><div>0,0</div><div>0,0</div></div></div>																		
Criteri di elaborazione del ciclo: Manuale di uso e manutenzione del costruttore aggiornato dalle evidenze di manutenzione degli esercizi precedenti, dalle statistiche sul numero medio di transiti per tipologia di pista e tipologia di forma di pagamento per individuare il livello di usura della componentistica							Criteri generali di formazione:					Dettaglio qualifica specifica richiesta: Qualifica Specifica richiesta: / Come specificato nella normativa di riferimento: /						

Check List

CL-S.088

ARMADIO UTENTE ENTRATA

Frequenza quadrimestrale

ID prestazione.ID intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
								intervento on site	Esito	Nota
1	C	4	MTT LIVELLO BASSO : Verificare numero biglietti emessi (xmonit) da ultima revisione. Se >160000 sostituire		Intero					
2.1	B	5;7	MTT LIVELLO BASSO : Controllo integrità chassis e pulizia interna							
2.2	B	4;5	MTT LIVELLO BASSO : Controllo integrità componentistica interna, connettori e cablaggi							
2.3	B	4;5;7	MTT LIVELLO BASSO : Pulizia e verifica integrità bocchetta							
3	B	4	MTT LIVELLO BASSO : Verifica grip delle/della cinghie/cinghia di trascinamento e che i rullini siano morbidi ed elastici							
4	C	4	MTT LIVELLO ALTO : Verificare numero biglietti emessi (xmonit) da ultima revisione. Se >160000 sostituire		Intero					
5.1	B	5;7	MTT LIVELLO ALTO : Controllo integrità chassis e pulizia interna							
5.2	B	4;5	MTT LIVELLO ALTO : Controllo integrità componentistica interna, connettori e cablaggi							
5.3	B	4;5;7	MTT LIVELLO ALTO : Pulizia e verifica integrità bocchetta							
6	B	4	MTT LIVELLO ALTO : Verifica grip delle/della cinghie/cinghia di trascinamento e che i rullini siano morbidi ed elastici							
7	C	4	MTT LIVELLO BASSO - BACKUP: Verificare numero biglietti emessi (xmonit) da ultima revisione. Se >160000 sostituire		Intero					
8.1	B	5;7	MTT LIVELLO BASSO - BACKUP: Controllo integrità chassis e pulizia interna							
8.2	B	4;5	MTT LIVELLO BASSO - BACKUP: Controllo integrità componentistica interna, connettori e cablaggi							
8.3	B	4;5;7	MTT LIVELLO BASSO - BACKUP: Pulizia e verifica integrità bocchetta							
9	B	4	MTT LIVELLO BASSO - BACKUP: Verifica grip delle/della cinghie/cinghia di trascinamento e che i rullini siano morbidi ed elastici							
10	B	5;7	ARMADIO UTENTE: Controllo integrità armadio, sportelli e mascherine							
11.1	B	4;5;7	ARMADIO UTENTE: Controllo integrità e prova funzionale pulsante richiesta intervento							
11.2	B	4	ARMADIO UTENTE: Controllo integrità e prova funzionale parla-ascolta							
11.3	B	4;5;7	ARMADIO UTENTE: Controllo integrità e prova funzionale scaldiglie e termostato							
12	B	4	ARMADIO UTENTE: Verifica integrità e serraggio morsetti morsetteria di alimentazione							
13	A	4	ARMADIO UTENTE: Spostare MTT livello Alto a liv basso backup; MTT livello basso backup a liv basso principale; MTT livello basso principale a livello Alto							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

eseguita manutenzione  
manutenzione da pianificare  
Eseguita sostituzione

Valori Esito  
OK  
KO

Check List

CL-S.089

ARMADIO UTENTE USCITA - CDR/CDR

Frequenza quadrimestrale

ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
								intervento on site	Esito	Nota
14	C	4	MTT LIVELLO BASSO : Verificare il numero di titoli trattati dall'ultima revisione (se contatore letture testine>500000 ko e sostituzione MTT)		Intero					
15.1	B	5;7	MTT LIVELLO BASSO : Controllo integrità chassis e pulizia interna							
15.2	B	4;5	MTT LIVELLO BASSO : Controllo integrità componentistica interna, connettori e cablaggi							
15.3	B	4;5;7	MTT LIVELLO BASSO : Pulizia e verifica integrità bocchetta							
16	B	4	MTT LIVELLO BASSO : Verifica grip delle/della cinghie/cinghia di trascinamento e che i rullini siano morbidi ed elastici							
17.1	B	4;5	MTT LIVELLO BASSO : COMPUTEK - Verifica visiva integrità e corretto movimento culla POS (In caso di rottura sostituirla integralmente)							
17.2	C	4	MTT LIVELLO BASSO : COMPUTEK - Verificare il numero di letture che ha fatto il POS. Ko Oltre i 300.000 (per il rproduttore PAX)		Intero					
18	C	4	MTT LIVELLO ALTO : Verificare il numero di titoli trattati dall'ultima revisione (se contatore letture testine>500000 ko e sostituzione MTT)		Intero					
19.1	B	5;7	MTT LIVELLO ALTO : Controllo integrità chassis e pulizia interna							
19.2	B	4;5	MTT LIVELLO ALTO : Controllo integrità componentistica interna, connettori e cablaggi							
19.3	B	4;5;7	MTT LIVELLO ALTO : Pulizia e verifica integrità bocchetta							
20	B	4	MTT LIVELLO ALTO : Verifica grip delle/della cinghie/cinghia di trascinamento e che i rullini siano morbidi ed elastici							
21.1	B	4;5	MTT LIVELLO ALTO : COMPUTEK - Verifica visiva integrità e corretto movimento culla POS (In caso di rottura sostituirla integralmente)							
21.2	C	4	MTT LIVELLO ALTO : COMPUTEK - Verificare il numero di letture che ha fatto il POS. Ko Oltre i 300.000 (per il rproduttore PAX)		Intero					
22	C	5;7	ARMADIO UTENTE: Controllo integrità armadio, sportelli e mascherine							
23	B	4;5	ARMADIO UTENTE: Controllo funzionalità e leggibilità display utente (se presente)							
24.1	B	4;5;7	ARMADIO UTENTE: Controllo integrità e prova funzionale pulsante richiesta intervento							
24.2	B	4	ARMADIO UTENTE: Controllo integrità e prova funzionale parla-ascolta							
25	B	4	ARMADIO UTENTE: Verifica integrità e serraggio morsetti morsettera di alimentazione							
26	B	4;5	ARMADIO UTENTE: Verifica visiva integrità dei contactless, dei suoi cablaggi e verifica lampeggio dei led giallo/verde sul frontale							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

eseguita manutenzione  
manutenzione da pianificare  
Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK  
KO

Check List

CL-S.090

ARMADIO UTENTE USCITA - UNIREAD/UNIREAD

Frequenza quadrimestrale

ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		Nota
								intervento on site	Esito	
15.1	B	5;7	MTT LIVELLO BASSO : Controllo integrità chassis e pulizia interna							
15.2	B	4;5	MTT LIVELLO BASSO : Controllo integrità componentistica interna, connettori e cablaggi							
19.1	B	5;7	MTT LIVELLO ALTO : Controllo integrità chassis e pulizia interna							
19.2	B	4;5	MTT LIVELLO ALTO : Controllo integrità componentistica interna, connettori e cablaggi							
22	C	5;7	ARMADIO UTENTE: Controllo integrità armadio, sportelli e mascherine							
23	B	4;5	ARMADIO UTENTE: Controllo funzionalità e leggibilità display utente (se presente)							
24.1	B	4;5;7	ARMADIO UTENTE: Controllo integrità e prova funzionale pulsante richiesta intervento							
24.2	B	4	ARMADIO UTENTE: Controllo integrità e prova funzionale parla-ascolta							
25	B	4	ARMADIO UTENTE: Verifica integrità e serraggio morsetti morsettiere di alimentazione							
26	B	4;5	ARMADIO UTENTE: Verifica visiva integrità del contactless, dei suoi cablaggi e verifica lampeggio del led giallo/verde sul frontale							
27	B	4	ARMADIO UTENTE: Scambiare MTT liv. Alto con MTT liv. Basso							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

eseguita manutenzione  
manutenzione da pianificare  
Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK  
KO

Check List

CL-S.091

ARMADIO UTENTE USCITA - CDR/UNIREAD

Frequenza quadrimestrale

				INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO						
ID prestazione.ID intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	intervento on site	Esito	Nota
14	C	4	MTT LIVELLO BASSO : Verificare il numero di titoli trattati dall'ultima revisione (se contatore letture testine>500000 ko e sostituzione MTT)		Intero					
15.1	B	5;7	MTT LIVELLO BASSO : Controllo integrità chassis e pulizia interna							
15.2	B	4;5	MTT LIVELLO BASSO : Controllo integrità componentistica interna, connettori e cablaggi							
15.3	B	4;5;7	MTT LIVELLO BASSO : Pulizia e verifica integrità bocchetta							
16	B	4	MTT LIVELLO BASSO : Verifica grip delle/della cinghie/cinghia di trascinamento e che i rullini siano morbidi ed elastici							
17.1	B	4;5	MTT LIVELLO BASSO : COMPUTEK - Verifica visiva integrità e corretto movimento culla POS (In caso di rottura sostituirla integralmente)							
17.2	C	4	MTT LIVELLO BASSO : COMPUTEK - Verificare il numero di letture che ha fatto il POS. Ko Oltre i 300.000 (per il ipoduttore PAX)		Intero					
19.1	B	5;7	MTT LIVELLO ALTO: pulizia generale interna con aria compressa							
19.2	B	4;5	MTT LIVELLO ALTO: controllo visivo integrità bocchetta							
22	C	5;7	ARMADIO UTENTE: Controllo integrità armadio, sportelli e mascherine							
23	B	4;5	ARMADIO UTENTE: Controllo funzionalità e leggibilità display utente (se presente)							
24.1	B	4;5;7	ARMADIO UTENTE: Controllo integrità e prova funzionale pulsante richiesta intervento							
24.2	B	4	ARMADIO UTENTE: Controllo integrità e prova funzionale parla-ascolta							
25	B	4	ARMADIO UTENTE: Verifica integrità e serraggio morsetti morsettiere di alimentazione							
26	B	4;5	ARMADIO UTENTE: Verifica visiva integrità del contactless, dei suoi cablaggi e verifica lampeggio del led giallo/verde sul frontale							
27	B	4	ARMADIO UTENTE: Scambiare MTT liv. Alto con MTT liv. Basso							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

eseguita manutenzione  
manutenzione da pianificare  
Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK  
KO

Piano di Manutenzione e Controllo

PMC-XI30229

Adempimenti amministrativi

SI

NO

☒

Ottemperanza a D.lgs.

☒

SI

NO

☐

Disponibilità Manuali Uso e Manutenzione

☒

SI

NO

☐

SBARRA DI PISTA

Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. ASP)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	necessaria qualifica specificia		
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Sem.	Annual.	Bienn.	Trienn.	Quadr.	Quinq.				
MANUTENZIONE SBARRA CHIUDI PISTA/TE	1	B	XI30229	SBARRA CHIUDI PISTA/ SBARRA PISTA TE: Verifica presenza della bulloneria, integrità corpo sbarra e asta e pulizia esterna	MPS.030	CL-S.086							5						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CHIUDI PISTA/TE	2	A	XI30229	SBARRA CHIUDI PISTA/ SBARRA PISTA TE: controlli e regolazioni elettro meccaniche	MPS.030	CL-S.086							8						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CHIUDI PISTA/TE	3	A	XI30229	SBARRA CHIUDI PISTA/ SBARRA PISTA TE: Verifica funzionale dispositivi di apertura e di blocco locali e/o remoti	MPS.030	CL-S.086							5						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CHIUDI PISTA/TE	4	B	XI30229	SBARRA CHIUDI PISTA/ SBARRA PISTA TE: Verifiche presenza e funzionalità dispositivi di sicurezza e segnalazione ottico/acustica	MPS.030	CL-S.086							10						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CHIUDI PISTA/TE	5	B	XI30229	SBARRA CHIUDI PISTA/ SBARRA PISTA TE: Verifiche sistema di pivottamento, riarmo automatico e funzione POF (se presenti)	MPS.030	CL-S.086							7						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CADENZAMENTO	1	B	XI30229	SBARRA CADENZAMENTO IN PISTA SENZA TELEPEDAGGIO: Verifica presenza della bulloneria, integrità corpo sbarra e asta e pulizia esterna	MPS.030.a	CL-S.087							5						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CADENZAMENTO	2	A	XI30229	SBARRA CADENZAMENTO IN PISTA SENZA TELEPEDAGGIO: controlli e regolazioni elettro meccaniche	MPS.030.a	CL-S.087							8						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CADENZAMENTO	3	A	XI30229	SBARRA CADENZAMENTO IN PISTA SENZA TELEPEDAGGIO: Verifica funzionale dispositivi di apertura e di blocco locali e/o remoti	MPS.030.a	CL-S.087							5						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CADENZAMENTO	4	B	XI30229	SBARRA CADENZAMENTO IN PISTA SENZA TELEPEDAGGIO: Verifiche presenza e funzionalità dispositivi di sicurezza e segnalazione ottico/acustica	MPS.030.a	CL-S.087							10						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CADENZAMENTO	5	B	XI30229	SBARRA CADENZAMENTO IN PISTA SENZA TELEPEDAGGIO: Verifiche sistema di pivottamento, riarmo automatico e funzione POF (se presenti)	MPS.030.a	CL-S.087							7						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CADENZAMENTO	6	B	XI30229	SBARRA CADENZAMENTO IN PISTA SENZA TELEPEDAGGIO: Verifiche sistema di riarmo automatico	MPS.030.a	CL-S.087							5						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CADENZAMENTO	1	B	XI30229	SBARRA CADENZAMENTO IN PISTA CON TELEPEDAGGIO: Verifica preCON della bulloneria, integrità corpo sbarra e asta e pulizia esterna	MPS.030.b	CL-S.087							5						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CADENZAMENTO	3	A	XI30229	SBARRA CADENZAMENTO IN PISTA CON TELEPEDAGGIO: controlli e regolazioni elettro meccaniche	MPS.030.b	CL-S.087							8						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CADENZAMENTO	2	A	XI30229	SBARRA CADENZAMENTO IN PISTA CON TELEPEDAGGIO: Verifica funzionale dispositivi di apertura e di blocco locali e/o remoti	MPS.030.b	CL-S.087							5						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CADENZAMENTO	4	B	XI30229	SBARRA CADENZAMENTO IN PISTA CON TELEPEDAGGIO: Verifiche preCON e funzionalità dispositivi di sicurezza e segnalazione ottico/acustica	MPS.030.b	CL-S.087							10						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CADENZAMENTO	5	B	XI30229	SBARRA CADENZAMENTO IN PISTA CON TELEPEDAGGIO: Verifiche sistema di pivottamento, riarmo automatico e funzione POF (se presenti)	MPS.030.b	CL-S.087							7						T=1	
MANUTENZIONE SBARRA CADENZAMENTO	6	B	XI30229	SBARRA CADENZAMENTO IN PISTA CON TELEPEDAGGIO: Verifiche sistema di riarmo automatico	MPS.030.b	CL-S.087							5						T=1	

Legenda "Tipo prestazione":

A: manutenzione conservativa  
B: ispezione e controlli funzionali  
C: misure

Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":

A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico)  
T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico)  
X: installatore con qualifica A o T

t Tot (min)

0,0

0,0

0,0

0,0

40,0

75,0

0,0

0,0

0,0

0,0

Criteri di elaborazione del ciclo:  
La frequenza del ciclo è stata individuata sulla scorta dei manuali dei costruttori nonché considerando il tipo di impianto, la destinazione d'uso dello stesso, le influenze esterne a cui l'impianto è soggetto e quindi considerando i deterioramenti prevedibili dei componenti dell'impianto (Guida CEI 0-10-art. 3.3).  
Nota: Riferimento: Direttiva 2006/42/CE DM 37/2008 ai sensi delle norme CEI 11-27, CEI EN 50110-1 e CEI EN 50110-2 (CEI 11-48, CEI 11-49)

Criteri generali di formazione:

Dettaglio qualifica specifica richiesta:  
Qualifica Specifica richiesta: /  
Come specificato nella normativa di riferimento: /

Check List

CL-S.CL-S.086

MANUTENZIONE ORDINARIA SBARRA DI PISTA DI TIPOLOGIE SBARRA CHIUDI PISTA/ SBARRA PISTA TE

Frequenza ANNUALE

ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
								intervento on site	Esito	Nota
1.1	B	1;4;5	Verifica visiva presenza bulloneria di fissaggio a terra							
1.2	B	1;4;5	Verifica della bulloneria delle parti in movimento							
1.3	B	5	ASTA: Verifica integrità							
1.4	B	1;4;5	CORPO SBARRA: verifica pulizia esterna, assenza danneggiamenti e infiltrazioni di acqua, rimozione polvere dai componenti interni elettrici e meccanici							
2.1	A	4	Controllo collegamenti sulla scheda o sulla scheda di comando, verifica serraggio cavi e collegamento morsetti, verifica funzionamento del sezionatore se presente							
2.2	A	3;4	SBARRE MOV.ELEC: verifica rotary switch (srb/bra-1cadenzamento/7chiudipista ) ( blv - 1cadenzamento/9chiudipista)							
2.3	A	3	SBARRE MOV.ELEC MODELLI SRB/BRA/BLV: verifica visiva versione firmware ed eventuale aggiornamento							
2.4	A	1	SBARRE OLEODINAMICHE FAAC: verificare livello olio e verificare regolarità dei movimenti di apertura/chiusura (regolare son spurgo elo ghiera)							
2.5	A	1	SBARRE MOV.ELEC MODELLI SRB/BRA/BLV: Verifica taratura molla di compensazione (Verificare posizione foro di fissaggio)							
2.6	A	1	Controllo delle posizioni orizzontale e verticale dell'asta e assenza di rimbalzo a fine apertura e a fine chiusura							
3.1	A	3;4	verifica corretto funzionamento dei comandi remoti di apertura e chiusura (se presenti) e corretta segnalazione sui sistemi di monitoraggio							
3.2	A	3;4	verifica corretto funzionamento dei comandi locali di apertura e chiusura (se presenti) e dello sblocco (se presente)							
4.1	B	3;4;5	Dispositivi di sicurezza e segnalazione: verifica presenza in base a scheda prodotto e verifica assenza danneggiamenti e infiltrazioni di acqua							
4.2	B	3;4;5	controllo corretto funzionamento dei dispositivi di segnalazione (ottici e acustici)							
4.3	B	3;4;5	controllo corretto funzionamento dei dispositivi di sicurezza (fotocellule, spire, coste pneumatiche, ecc)							
5.1	C	4	MODELLO ME SRB: Verifica con dinamometro della forza necessaria per il pivottamento della sbarra (ok se < 13kg)							
5.2	B	1	verificare assenza funzione POF per sbarre cadenzamento							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

eseguita manutenzione  
manutenzione da pianificare  
Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK  
KO

Check List

CL-S.087

MANUTENZIONE ORDINARIA SBARRA CADENZAMENTO

Frequenza Semestrale/Annuale

ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO						
				Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	Intervento on site	Esito	Nota
1.1	B	1,4,5	Verifica visiva presenza bulloneria di fissaggio a terra							
1.2	B	1,4,5	Verifica della bulloneria delle parti in movimento							
1.3	B	5	ASTA: Verifica integrità							
1.4	B	1,4,5	CORPO SBARRA: verifica pulizia esterna, assenza danneggiamenti e infiltrazioni di acqua, rimozione polvere dai componenti interni elettrici e meccanici							
2.1	A	4	Controllo collegamenti sulla scheda o sulla scheda di comando, verifica serraggio cavi e collegamenti morsetti, verifica funzionamento del sezionatore se presente							
2.2	A	3,4	SBARRE MOV.ELEC: verifica rotary switch (sr/b/bra-1cadenzamento/7chiudipista ) ( blv - 1cadenzamento/9chiudipista)							
2.3	A	3	SBARRE MOV.ELEC MODELLI SRB/BRA/BLV: verifica visiva versione firmware e eventuale aggiornamento							
2.4	A	1	SBARRE OLEODINAMICHE FAAC: verificare livello olio e verificare regolarità dei movimenti di apertura/chiusura (regolare son spurgo e/o ghiera)							
2.5	A	1	SBARRE MOV.ELEC MODELLI SRB/BRA/BLV: Verifica taratura molla di compensazione (Verificare posizione foro di fissaggio )							
2.6	A	1	Controllo delle posizioni orizzontale e verticale dell'asta e assenza di rimbalzo a fine apertura e a fine chiusura							
3.1	A	3,4	verifica corretto funzionamento dei comandi remoti di apertura e chiusura (se presenti) e corretta segnalazione sui sistemi di monitoraggio							
3.2	A	3,4	verifica corretto funzionamento dei comandi locali di apertura e chiusura (se presenti) e dello sblocco (se presente)							
4.1	B	3,4,5	Dispositivi di sicurezza e segnalazione: verifica presenza in base a scheda prodotto e verifica assenza danneggiamenti e infiltrazioni di acqua							
4.2	B	3,4,5	controllo corretto funzionamento dei dispositivi di segnalazione (ottici e acustici)							
4.3	B	3,4,5	controllo corretto funzionamento dei dispositivi di sicurezza (fotocellule, spire, coste pneumatiche, ecc)							
5.1	C	4	MODELLO ME SRB: Verifica con dinamometro della forza necessaria per il pivottamento della sbarra (ok se < 13kg)							
5.2	B	1	Verifica funzione POF per sbarre cadenzamento							
6	B	4,5,7	MODELLI ME SRB: Verificare tensione della fune di riarmo (sbarre SRB) verificare integrità pistone di riarmo (sbarre BRA)							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

Valori Esito

eseguita manutenzione

manutenzione da pianificare

Eseguita sostituzione

OK

KO



Piano di Manutenzione e Controllo

PMC-XI3992

Adempimenti amministrativi

SI

NO

☐

☒

Ottemperanza a D.lgs.

SI

NO

☐

☒

Disponibilità Manuali Uso e Manutenzione

SI

NO

☐

☐

Sistema Integrato Versamento Esattore - SIVE

Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. ASPI)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	necessaria qualifica specifica
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Sem.	Annual.	Bienn.	Trienn.	Quadr.	Quinq.		
Controllo funzionale	1	B	XI3992	Log con Badge	MPS.016_02	CL-S.019					2						X=1	
Controllo funzionale	2	B	XI3992	Versamento di prova per verifica funzionalità meccanica ed elettronica della cassaforte	MPS.016_02	CL-S.019					5						X=1	
Controllo funzionale	3	B	XI3992	Verifica stampa ricevuta versamento	MPS.016_02	CL-S.019					5						X=1	
Controllo funzionale	4	B	XI3992	Verifica Pulizia Pc S.I.V.E.	MPS.016_02	CL-S.019					10						X=1	

Legenda "Tipo prestazione":

A: manutenzione conservativa  
B: ispezione e controlli funzionali  
C: misure

Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":

A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico)  
T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico)  
X: installatore con qualifica A o T

t Tot (min)

0,0	0,0	0,0	0,0	22,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
-----	-----	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----

Criteri di elaborazione del ciclo:

MPS.016 modificata solo nell'esplicitazione del controllo della stampa ricevuta versamento e nel controllo della pulizia del PC, poiché secondo prassi tali operazioni risultano opportune.

Criteri generali di formazione:

Si ritiene necessario procedere con formazione specifica illustrativa del nuovo PMC per formalizzarne l'entrata in esercizio.

Dettaglio qualifica specifica richiesta:

Qualifica Specifica richiesta: /  
Come specificato nella normativa di riferimento: /

Check List

CL-S.019

Sistema Integrato Versamento Esattore - SIVE

Frequenza 6 mesi

				INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO						
ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	intervento on site	Esito	Nota
1	B	3;4	Log con Badge							
2	B	3;4	Versamento di prova per verifica funzionalità meccanica ed elettronica della cassaforte							
3	B	3;4	Verifica stampa ricevuta versamento							
4	B	4	Verifica Pulizia Pc S.I.V.E.							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevaloni)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

Valori Esito

eseguita manutenzione

OK

manutenzione da pianificare

KO

Eseguita sostituzione

Piano di Manutenzione e Controllo

PMC-XI3818

Adempimenti amministrativi

SI

NO

☐

☒

Ottemperanza a D.lgs.

SI

NO

☐

☒

Disponibilità Manuali Uso e Manutenzione

SI

NO

☒

☐

PULSANTE CHIAMATA EMERGENZA

Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. ASP/I)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	necessaria qualifica specificata
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Sem.	Annual.	Bienn	Trienn	Quadr	Quinq		
Controllo funzionale	1	B	XI3818	Verifica Integrità pulsante	MPS.023a_03	CL-S.048					1						X=1	
Controllo funzionale	1	B	XI3818	Prova del pulsante	MPS.023a_03	CL-S.048					4						X=1	
Controllo funzionale	1	B	XI3818	Verifica esito chiamata vocale in sala radio	MPS.023a_03	CL-S.048					5						X=1	

Legenda "Tipo prestazione":

A: manutenzione conservativa  
B: ispezione e controlli funzionali  
C: misure

Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":

A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico)  
T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico)  
X: installatore con qualifica A o T

t Tot (min)

0,0

0,0

0,0

0,0

10,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

Criteri di elaborazione del ciclo:

Il ciclo prevede il controllo funzionale e la verifica di integrità

Criteri generali di formazione:

Dettaglio qualifica specifica richiesta:

Qualifica Specifica richiesta: /  
Come specificato nella normativa di riferimento: /

MODIFICHE:  
inserita prova funzionale di comunicazione con sala radio

Ultima modifica: REV.06 Dicembre 2022

1

## Check List

CL-S.048

## PULSANTE CHIAMATA EMERGENZA

Frequenza semestrale

				INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO					
ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	intervento on site	Esito
1.1	B	1;5	Verifica Integrità pulsante						
1.2	B	4	Prova del pulsante						
1.3	B	3;4	Verifica esito chiamata vocale in sala radio						
Legenda "Tipo di prestazione"				Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":					
A : manutenzione conservativa				1: Variazioni delle condizioni installative di base					
B : ispezione (controlli) e manutenzione				2: Perdita taratura (per rilevatori)					
C : misure				3: Anomalie Software/Firmware					
				4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente					
				5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili					
				6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto					
				7: Malfunzionamento da errato utilizzo					
				Valori Esito					
				OK					
				KO					
				NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività					
				NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione					
				Valori intervento on site					
				Valori Esito					
				eseguita manutenzione					
				OK					
				manutenzione da pianificare					
				KO					
				Eseguita sostituzione					

<i>Nota</i>

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>Piano di Manutenzione e Controllo</b> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>PMC-XI3720</b> </div> </div>				<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <b>Adempimenti amministrativi</b>  SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> </div> <div style="text-align: center;"> <b>Ottemperanza a D.lgs.</b>  SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> </div> <div style="text-align: center;"> <b>Disponibilità Manuali Uso e Manutenzione</b>  SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> </div> </div>	
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px auto; width: 80%;"> <b>Piste esazione</b> </div>					

  

Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. ASP)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	note
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Sem.	Annual.	Bienn.	Trienn.	Quadr.	Quinq.		
Controllo Visivo	1	B	Boa RF	Verifica visiva orientamento BOA di preclassifica	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 011	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 011		1									X=1	
Controllo funzionale	2	B	Semafori	Verifica funzionale semafori di transito	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 011	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 011		1									X=1	
Controllo funzionale	3	B	Interfaccia Utente	Verifica pulsanti richiesta intervento e emissione ricevuta	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 009, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 009, 012, 013, 014		0									X=1	
Controllo funzionale	4	B	Interfaccia Utente	Verifica pulsanti richiesta intervento e emissione biglietto	MPS 008	MP.008		0									X=1	
Controllo funzionale	5	B	Interfaccia Utente	Verifica funzionalità audio MCR	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 012, 013, 014		1									X=1	
Controllo funzionale	6	B	Interfaccia Utente	Verifica con vettura in pista del corretto posizionamento della telecamera MCR	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 012, 013,	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 012, 013,		3									X=1	
Controllo funzionale	7	B	Sbarra cadenzamento	Verifica integrità cartello 30km/h	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007		0									X=1	
Controllo funzionale	8	B	Interfaccia Utente	Verifica interfaccia video ed audio verso utente (monitor e sintesi vocale)	MPS 001, 002, 003, 004, 007, 009, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 007, 009, 012, 013, 014		0									X=1	
Controllo Visivo	9	B	Boa RF	Verifica visiva orientamento BOA di sbloccaggio	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007		1									X=1	
Controllo funzionale	10	B	Boa RF	Verifica transito completo e controllo TMI	MPS 011	MP.011		3									X=1	
Controllo funzionale	11	B	Boa RF	Verifica transito completo Telepass e controllo TMI	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007		3									X=1	
Controllo Visivo	12	B	Interfaccia Utente	Controllo visivo stampa ricevuta/scheda biglietto	MPS 002, 003, 007, 012	MP.002, 003, 007, 012		1									X=1	
Controllo Visivo	13	B	Interfaccia Utente	Controllo visivo stampa scheda biglietto	MPS 008	MP.008		1									X=1	
Controllo Visivo	14	B	Interfaccia Utente	Controllo visivo stampa scheda ricevuta	MPS 009, 010	MP.009, 010		1									X=1	
Controllo funzionale	13	B	Emittitore titoli back-up	Spegnerne emittitore primario e verificare attivazione backup. Riaccendere il primario dopo max 3 transiti.	MPS.007, 008	MP.007, 008		1									X=1	
Controllo funzionale	14	B	Passaggi pedonali	Prova di attraversamento secondo quanto previsto da apposita procedura a pista aperta	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 011	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 011		1								X=1		
Controllo funzionale	15	B	Passaggi pedonali	Prova funzionamento semaforo segnalazione attraversamento	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 011	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 011		0								X=1		
Controllo funzionale	16	B	Passaggi pedonali	Prova funzionamento sirena segnalazione allarme attraversamento	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 011	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 011		0								X=1		

MODIFICHE:

- Sostituita attività di sostituzione batteria tampone con "verifica necessità sostituzione batteria della sirena"
- Inserita verifica batterie tampone nel ciclo annuale

PMC SERVIZI

Controllo funzionale	17	B	Interfaccia Utente	Verifica spia presenza	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 012, 013, 014		1										X=1		
Controllo funzionale	18	B	Semafori	Verifica funzionale semafori pensillina	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		1										X=1		
Controllo funzionale	19	B	Semafori	Verifica funzionale semafori di ingresso pista	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007		1										X=1		
Controllo Visivo	20	B	Sistemi Classificazione	Controllo visivo stato piano viario e stato pulizia zona preclassifica	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 012, 013, 014		0										X=1		
Controllo funzionale	21	A	Sistemi Classificazione	Pulizia vetri esterni su BO TX ed RX preclassifica e verifica integrità	MPS 001, 002, 003, 004, 008, 009, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 008, 009, 012, 013, 014		1										X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	22	B	Sistemi Classificazione	Verifica presenza allarmi su logica RX di precalssifica	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 012, 013, 014		1										X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	23	B	Sistemi Classificazione	Produzione e verifica allarmi BO preclassifica su S2A/TMI	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 012, 013, 014		4										X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	24	B	Sbarra chiudipista	Verifica funzionamento selettore di movimentazione automatico/manuale sbarra chiudipista	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		1										X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	25	B	Sbarra chiudipista	Verifica accensione luci segnalazione sbarra	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP. 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		0										X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	26	B	Sbarra chiudipista	Verifica funzionamento sirena di segnalazione della sbarra chiudipista	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		0										X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	27	B	Sbarra chiudipista	Verifica funzionamento costa pneumatica e pressostato sbarra chiudipista	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		1										X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	28	B	Sbarra chiudipista	Verifica funzionamento fotocellula (se presente) sbarra chiudipista	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		0										X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	29	B	Sbarra chiudipista	Verifica funzionalità spia di presenza della sbarra chiudipista	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		1										X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	30	B	Sbarra chiudipista	Verifica funzionamento e lubrificazione dello snodo (se presente) della sbarra chiudipista	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		3										X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	31	B	Sbarra chiudipista	Produzione e verifica allarmi sbarra chiudipista su S2A e TMI	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		1										X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	32	B	Quadro elettrico	Verifica integrità e pulizia quadro elettrico di pista	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		1										X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	33	B	Scaldiglia	Verifica funzionamento gruppo scaldiglia armadio utente	MPS 004, 007, 008, 013, 014	MP.004, 007, 008, 013, 014		2											X=1	Chiusura Pista
Controllo Visivo	34	B	Macchine trattamento Titoli	Controllo visivo stato usura trascinamento e pulizia (MTT)	MPS 001, 002, 003, 004, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		1										X=1	Chiusura Pista	
Controllo Visivo	35	B	Interfaccia Utente	Controllo visivo funzionamento frecce Display	MPS 001, 002, 003, 004, 009, 012	MP.001, 002, 003, 004, 009, 012		0											X=1	Chiusura Pista

MODIFICHE:  
 - Sostituita attività di sostituzione batteria tampone con  
 "verifica necessità sostituzione batteria della sirena"  
 - Inserita verifica batterie tampone nel ciclo annuale

PMC SERVIZI

Controllo funzionale	36	B	Scrivania esattore	Apertura turno con tessera manutentore	MPS.001, 002, 010, 011, 012, 013	MP.001, 002, 010, 011, 012, 013		0									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	37	B	Scrivania esattore	Verifica funzionamento tastiera, monitor, stampante e lettore codice a barre	MPS.001, 002, 010, 011, 012, 013	MP.001, 002, 010, 011, 012, 013		1									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	38	B	Scrivania esattore	Verifica visiva accensione pannello visualizzatore esterno	MPS.001, 002, 010, 011, 012, 013	MP.001, 002, 010, 011, 012, 013		1									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	39	B	Scrivania esattore	Verifica funzionamento cartelli segnaletica verticale variabili	MPS.001, 002, 012, 013	MP.001, 002, 012, 013		1									X=1	Chiusura Pista	
Controllo Visivo	40	B	Sistemi Classificazione	Controllo visivo stato piano viario e stato pulizia zona esazione e sbloccaggio	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		0									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	41	A	Sistemi Classificazione	Pulizia vetrini esterni su BO TX ed RX sbloccaggio e verifica integrità	MPS 001, 002, 003, 004, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		1									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	42	B	Sistemi Classificazione	Verifica presenza allarmi su logica RX di sbloccaggio	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		1									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	43	B	Sistemi Classificazione	Produzione e verifica allarmi BO sbloccaggio su S2A/TMI	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		4									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	44	B	Sbarra cadenzamento	Verifica funzionamento selettore di movimentazione automatico	MPS 001	MP.001		1										X=1	Chiusura Pista
Controllo funzionale	45	B	Sbarra cadenzamento	Verifica settaggio selettore di movimentazione in manuale sbarra cadenzamento	MPS 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		1									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	46	B	Sbarra cadenzamento	Verifica accensione luci segnalazione sbarra cadenzamento (se presente)	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		0									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	47	B	Sbarra cadenzamento	Verifica funzionamento sirena di segnalazione della sbarra cadenzamento	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		0									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	48	B	Sbarra cadenzamento	Verifica funzionamento costa pneumatica e pressostato sbarra cadenzamento	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		1									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	49	B	Sbarra cadenzamento	Verifica funzionamento fotocellula sbarra cadenzamento	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		0									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	50	B	Sbarra cadenzamento	Verifica funzionalità spira di presenza della sbarra cadenzamento	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		1									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	51	B	Sbarra cadenzamento	Verifica funzionamento e lubrificazione dello snodo sbarra cadenzamento	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		3									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	52	B	Sbarra cadenzamento	Produzione e Verifica allarmi sbarra cadenzamento su S2A e TMI	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		1									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	53	A	Telecamere	Pulizia vetro telecamere MCR/SART/Percorso Reale	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014		3									X=1	Chiusura Pista	
Controllo funzionale	54	B	SART	Verifica preventiva orientamento inquadratura telecamera SART/Percorso reale, utilizzando gli strumenti software a pista aperta ed eventuale successiva azione correttiva	MPS 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 012, 013, 014	MP.001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 012, 013, 014		3									X=1	Chiusura Pista	

MODIFICHE:  
 - Sostituita attività di sostituzione batteria tampone con  
 "verifica necessità sostituzione batteria della sirena"  
 - Inserita verifica batterie tampone nel ciclo annuale



Legenda "Tipo prestazione":
A: manutenzione conservativa
B: ispezione e controlli funzionali
C: misure

Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":
A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico)
T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico)
X: installatore con qualifica A o T

t Tot (min)	0,0	69,9	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
-------------	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Criteri di elaborazione del ciclo:	Criteri generali di formazione:	Dettaglio qualifica specifica richiesta:
- MP mensili trasformate in verifiche funzionali degli apparati di pista (non solo visive). La frequenza resta mensile poiché X-monit ne permette un monitoraggio continuo in real-time. E' stata inserita anche la scrivania esattore nelle verifiche periodiche		Qualifica Specifica richiesta: / Come specificato nella normativa di riferimento: /

## Check List

CKL-Piste Esazione

Piste esazione

Frequenza mensile

ID prestazione,ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)					INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
				Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	intervento on site	Esito	Nota
1	B	5	Verifica visiva orientamento BOA di preclassifica							
2	B	4	Verifica funzionale semafori di transito							
3	B	4,5	Verifica pulsanti richiesta intervento e emissione ricevuta							
4	B	4,5	Verifica pulsanti richiesta intervento e emissione biglietto							
5	B	3,4	Verifica funzionalità audio MCR							
6	B	3,4	Verifica con vettura in pista del corretto posizionamento della telecamera MCR							
7	B	1	Verifica integrità cartello 30km/h							
8	B	3,4	Verifica interfaccia video ed audio verso utente (monitor e sintesi vocale)							
9	B	4,5	Verifica visiva orientamento BOA di sbloccaggio							
10	B	3,4	Verifica transito completo e controllo TMI							
11	B	3,4	Verifica transito completo Telepass e controllo TMI							
12	B	4,5	Controllo visivo stampa ricevuta/scheda biglietto							
13	B	3,4	Controllo visivo stampa scheda biglietto							
14	B	3,4	Controllo visivo stampa scheda ricevuta							
13	B	3,4	Spegnere emettitore primario e verificare attivazione backup. Riaccendere il primario dopo max 3 transiti.							
14	B	3,4	Prova di attraversamento secondo quanto previsto da apposita procedura a pista aperta							
15	B	3,4	Prova funzionamento semaforo segnalazione attraversamento							
16	B	4,5	Prova funzionamento sirena segnalazione allarme attraversamento							
17	B	4,5	Verifica spira presenza							
18	B	4,5	Verifica funzionale semafori pensillina							
19	B	3,4	Verifica funzionale semafori di ingresso pista							
20	B	4,5	Controllo visivo stato piano viario e stato pulizia antistante zona preclassifica							
21	A	1	Pulizia vetri esterni su BO TX ed RX preclassifica e verifica integrità							
22	B	4	Verifica presenza allarmi su logica RX di preclassifica							
23	B	3,4	Produzione e verifica allarmi BO preclassifica su S2A/TMI							
24	B	4	Verifica funzionamento selettore di movimentazione automatico/manuale sbarra chiudipista							
25	B	4	Verifica accensione luci segnalazione sbarra							
26	B	4	Verifica funzionamento sirena di segnalazione della sbarra chiudipista							
27	B	4	Verifica funzionamento costa pneumatica e pressostato sbarra chiudipista							

28	B	4	Verifica funzionamento fotocellula (se presente) sbarra chiudipista							
29	B	4	Verifica funzionalità spira di presenza della sbarra chiudipista							
30	B	1	Verifica funzionamento e lubrificazione dello snodo (se presente) della sbarra chiudipista							
31	B	3,4	Produzione e verifica allarmi sbarra chiudipista su S2A e TMI							
32	B	1	Verifica integrità e pulizia quadro elettrico di pista							
33	B	4	Verifica funzionamento gruppo scaldiglia armadio utente							
34	B	4	Controllo visivo stato usura trascinamento e pulizia (MTT)							
35	B	4	Controllo visivo funzionamento frecce Display							
36	B	3	Apertura turno con tessera manutentore							
37	B	3,4	Verifica funzionamento tastiera, monitor, stampante e lettore codice a barre							
38	B	3,4	Verifica visiva accensione pannello visualizzatore esterno							
39	B	4	Verifica funzionamento cartelli segnaletica verticale variabili							
40	B	5	Controllo visivo stato piano viario e stato pulizia antistante zona esazione e sbloccaggio							
41	A	1	Pulizia vetri esterni su BO TX ed RX sbloccaggio e verifica integrità							
42	B	4	Verifica presenza allarmi su logica RX di sbloccaggio							
43	B	3,4	Produzione e verifica allarmi BO sbloccaggio su S2A/TMI							
44	B	4,5	Verifica funzionamento selettore di movimentazione automatico/manuale							
45	B	1	Verifica settaggio selettore di movimentazione in manuale sbarra cadenzamento							
46	B	4	Verifica accensione luci segnalazione sbarra cadenzamento (se presente)							
47	B	4,5	Verifica funzionamento sirena di segnalazione della sbarra cadenzamento							
48	B	4,5	Verifica funzionamento costa pneumatica e pressostato sbarra cadenzamento							
49	B	4,5	Verifica funzionamento fotocellula sbarra cadenzamento							
50	B	4,5	Verifica funzionalità spira di presenza della sbarra cadenzamento							
51	B	4,5	Verifica funzionamento e lubrificazione dello snodo sbarra cadenzamento							
52	B	4	Produzione e Verifica allarmi sbarra cadenzamento su S2A e TMI							
53	A	1	Pulizia vetro telecamere MCR/SART/Percorso Reale							
54	B	3,4	Verifica preventiva orientamento inquadratura telecamera SART/Percorso reale, utilizzando gli strumenti software a pista aperta ed eventuale successiva azione correttiva							
55	B	4,5	Verifica funzionalità faretti SART e infrarossi							

Legenda "Tipo di prestazione"
A : manutenzione conservativa
B : ispezione (controlli) e manutenzione
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":
1: Variazioni delle condizioni installative di base
2: Perdita taratura (per rilevatori)
3: Anomalie Software/Firmware
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito
OK
KO
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site	Valori Esito
eseguita manutenzione	OK
manutenzione da pianificare	KO
Eseguita sostituzione	

Piano di Manutenzione e Controllo

PMC-XI3703

Adempimenti amministrativi

SI

NO

☐

☒

Ottemperanza a D.lgs.

SI

NO

☐

☒

Disponibilità Manuali Uso e Manutenzione

SI

NO

☐

☒

Postazione MCR

Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. ASP)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	necessaria qualifica specific
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Sem.	Annual.	Bienn.	Trienn.	Quadr.	Quinq.		
Controllo funzionale	1	B	XI3703	Verifica funzionale Postazione MCR in tutte le sue parti (video, PC, tastiera, mouse, postazione microfonica, pedale, cuffie)	MPS.024a_02	CL-S.049		5									X=1	
Controllo funzionale	2	B	XI3703	Verifica funzionamento audio e video per colloquio con piste di esazione a livello nazionale (ripetere la prova su tre piste diverse nel caso di prima verifica ko)	MPS.024a_02	CL-S.049		10									X=1	
Controllo funzionale	3	B	XI3703	Verifica ed eventuale pulizia PC	MPS.024a_02	CL-S.049		10									X=1	

Legenda "Tipo prestazione":

A: manutenzione conservativa  
B: ispezione e controlli funzionali  
C: misure

Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":

A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico)  
T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico)  
X: installatore con qualifica A o T

t Tot (min)

0,0

25,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

Criteri di elaborazione del ciclo:

i piani di manutenzione fanno riferimento alle esperienze manutentive degli esercizi precedenti

Criteri generali di formazione:

Dettaglio qualifica specifica richiesta:

Qualifica Specifica richiesta: /  
Come specificato nella normativa di riferimento: /

MODIFICHE:

Ultima modifica: REV. 05 Dicembre 2021

1

Check List

CL-S.049

Postazione MCR

Frequenza 1 mese

ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
								intervento on site	Esito	Nota
1	B	4;5;7	Verifica funzionale Postazione MCR in tutte le sue parti (video, PC, tastiera, mouse, postazione microfonica, pedale, cuffie)							
2	B	4	Verifica funzionamento audio e video per colloquio con piste di esazione a livello nazionale							
3	B	1	Verifica ed eventuale pulizia PC							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

eseguita manutenzione  
manutenzione da pianificare  
Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK  
KO

Piano di Manutenzione e Controllo

PMC-XI3686

Adempimenti  
amministrativi

SI

NO

☐☒

Ottemperanza a  
D.lgs.

SI

NO

☐☒

Disponibilità  
Manuali Uso e  
Manutenzione

SI

NO

☒☐

MACCHINA TRATTAMENTO TITOLI - LED

Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. ASPI)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	necessaria qualifica specifica
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Sem.	Annual.	Bienn.	Trienn.	Quadr.	Su condizione		
MTT: manutenzione in laboratorio	1	A	XI3686	Smontaggio cinghie, rullini, gruppi testine termiche / magnetiche e relativi scontri, tegolini sensore tacca	MPS.022a_09	CL-S.092										10	X=1	
MTT: manutenzione in laboratorio	2	B	XI3686	Controllo integrità chassis e pulizia interna	MPS.022a_09	CL-S.092										10	X=1; X=1	
MTT: manutenzione in laboratorio	3	B	XI3686	Controllo integrità componentistica interna, connettori e cablaggi	MPS.022a_09	CL-S.092										7	X=1; X=1	
MTT: manutenzione in laboratorio	4	B	XI3686	Pulizia e verifica integrità bocchetta	MPS.022a_09	CL-S.092										7	X=1; X=1	
MTT: manutenzione in laboratorio	5	B	XI3686	Controllo di usura delle testine magnetiche (sostituire se l'impronta spianata supera i 6mm )	MPS.022a_09	CL-S.092										5	X=1; X=1	
MTT: manutenzione in laboratorio	6	B	XI3686	Sostituzione di cinghie, rullini, rullini di scontro delle testine termiche.	MPS.022a_09	CL-S.092										10	X=1; X=1	
MTT: manutenzione in laboratorio	7	B	XI3686	verifica corretta tensione della cinghia di trascinamento, ed eventuale taratura	MPS.022a_09	CL-S.092										7	X=1; X=1	
MTT: manutenzione in laboratorio	8	B	XI3686	verifica gruppo lame	MPS.022a_09	CL-S.092										5	X=1; X=1	
MTT: manutenzione in laboratorio	9	B	XI3686	verifica dimensione passaggi carta sui tegolini di trascinamento nel caso di sostituzione o rimontaggio (una carta ISO deve passare liberamente)	MPS.022a_09	CL-S.092										10	T=1; X=1	
MTT: manutenzione in laboratorio	10	B	XI3686	collaudo completo con il software di test eseguito dopo il riassettaggio controllando anche l'assenza di errori di lettura	MPS.022a_09	CL-S.092										8	T=1; X=1	
MTT: manutenzione in laboratorio	11	C	XI3686	Registrare il N° transiti totale (se >500.000 da ultima revisione eseguire revisione)	MPS.022a_09	CL-S.092										1	T=1; X=1	
MTT: revisione	12	C	XI3686	Registrare il N° transiti totale	MPS.022c_09	CL-S.094										65	T=1; X=1	
MTT: revisione	13	A	XI3686	MTT: pulizia approfondita fiancata portante	MPS.022c_09	CL-S.094										65	T=1; X=1	
MTT: revisione	14	B	XI3686	MTT: Sostituzione completa dei mozzi dei rullini trascinamento e verifica dello stato di usura dei relativi perni di supporto	MPS.022c_09	CL-S.094										83	T=1; X=1	

t Tot (min)

0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	293,0
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-------

Legenda "Tipo prestazione":

A: manutenzione conservativa  
B: ispezione e controlli funzionali  
C: misure

Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":

A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico)  
T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico)  
X: installatore con qualifica A o T

Criteri di elaborazione del ciclo:

I cicli di manutenzione sono stati elaborati sulla base dei manuali di uso e manutenzione del costruttore aggiornando le prassi manutentive da confronto con il fornitore stesso sulla base delle evidenze manutentive.  
La manutenzione su condizione si innesca ogni 160000 transiti  
La revisione su condizione si innesca ogni 500000 transiti

Criteri generali di formazione:

formazione su manuale uso e manutenzione dello  
specifico produttore

Dettaglio qualifica specifica richiesta:

Qualifica Specifica richiesta: /  
Come specificato nella normativa di riferimento: /

Check List

CL-S.092

MACCHINA TRATTAMENTO TITOLI LED

Frequenza su condizione

ID prestazione ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		Nota
1	A	4	Smontaggio cinghie, rullini, gruppi testine termiche / magnetiche e relativi scontrini, tegolini sensore tacca					intervento on site	Esito	
2	B	5,7	Controllo integrità chassis e pulizia interna							
3	B	4,5	Controllo integrità componentistica interna, connettori e cablaggi							
4	B	1,4	Pulizia e verifica integrità bocchetta							
5	B	4	Controllo di usura delle testine magnetiche (sostituire se l'impronta spianata supera i 6mm )							
6	A	4	Sostituzione di cinghie, rullini, rullini di scontro delle testine termiche.							
7	B	1	verifica corretta tensione della cinghia di trascinamento, ed eventuale taratura							
8	B	4,5	verifica gruppo lame							
9	B	1	verifica dimensione passaggi carta sui tegolini di trascinamento nel caso di sostituzione o rimontaggio (una carta ISO deve passare liberamente)							
10	B	1,3	collaudo completo con il software di test eseguito dopo il riassettaggio controllando anche l'assenza di errori di lettura							
11	B	4	Registrare il N° transili totale (se >500.000 da ultima revisione eseguire revisione)		Intero					

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomale Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

Valori Esito

eseguita manutenzione

OK

manutenzione da pianificare

KO

Eseguita sostituzione

Check List

CL-S.094

MACCHINA TRATTAMENTO TITOLI  
marca CDR

Frequenza triennale

ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
								intervento on site	Esito	Nota
11	C	4	Registrare il numero di transiti totale		Intero					
12.1	A	1	Liberare la fiancata portante da tutti i componenti ( per LED e COMPUCARD NON rimuovere gruppo obliteratore e pressore puleggia approvvigionamento)							
12.2	A	1	pulizia e sgrassaggio fiancata portante							
13	B	4,5	Sostituzione completa dei mozzi dei rullini trascinamento e verifica dello stato di usura dei relativi perni di supporto.							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomale Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

eseguita manutenzione  
manutenzione da pianificare  
Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK  
KO



Piano di Manutenzione e Controllo

PMC-XI3686

MACCHINA TRATTAMENTO TITOLI -  
COMPUTEK

Adempimenti amministrativi

SI

NO

Ottemperanza a D.lgs.

SI

NO

Disponibilità Manuali Uso e Manutenzione

SI

NO

Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. ASPI)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	necessaria qualifica specificia
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Sem.	Annual.	Bienn.	Trienn.	Quadr.	Su condizione		
MTT: manutenzione in laboratorio	1	B	XI3686	BOCCHETTA: Pulizia e verifiche funzionali	MPS.015i_09	CL-S.027									10	X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	2	A	XI3686	POS: Verifica funzionalità e integrità culla	MPS.015i_09	CL-S.027									10	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	3	B	XI3686	POS: verifica necessità di revisione in base a n° letture eseguite	MPS.015i_09	CL-S.027									7	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	4	B	XI3686	MOTERE STEPPER: Verifiche e prove funzionali motore stepper, scheda stepper e guida motore	MPS.015i_09	CL-S.027									7	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	5	B	XI3686	MTT: verifica cablaggi interni	MPS.015i_09	CL-S.027									5	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	6	B	XI3686	TRASCINAMENTO: revisione completa e controlli su bascula e guide	MPS.015i_09	CL-S.027									10	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	7	B	XI3686	GRUPPO RILEVAMENTO TITOLI: smontaggio, verifica integrità perni di sostegno e sostituzione testine inferiore / superiore, sostituire scheda se connettore a pettine usurato	MPS.015i_09	CL-S.027									10	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	8	B	XI3686	SENSORISTICA: controllo visivo integrità, corretta posizione sensore e verifica corretto funzionamento sensore sportelli e sensore stepper	MPS.015i_09	CL-S.027									7	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	9	B	XI3686	SCHEDA MADRE: verifica visiva integrità e verifica accensione a lampeggio del led di servizio in fase di accensione oscurando sensori carter	MPS.015i_09	CL-S.027									5	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	10	B	XI3686	MTT: TEST FUNZIONALI CON SOFTWARE SPECIFICO	MPS.015i_09	CL-S.027									10	T=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	11	B	XI3686	RILIEVO N° LETTURE E RESET DEL CONTATORE	MPS.015i_09	CL-S.027									8	T=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	12	C	XI3686	Registrare il N° transiti totale (se >500.000 da ultima revisione KO ed eseguire revisione)	MPS.022a_09	CL-S.092									1	T=1; X=1		
MTT: revisione	13	C	XI3686	Registrare il N° transiti totale	MPS.022c_09	CL-S.094									65	T=1; X=1		
MTT: revisione	14	A	XI3686	MTT: pulizia approfondita fiancata portante	MPS.022c_09	CL-S.094								65		T=1; X=1		
MTT: revisione	15	B	XI3686	MTT: Sostituzione completa dei mozzi dei rullini trascinamento e verifica dello stato di usura dei relativi perni di supporto	MPS.022c_09	CL-S.094							83			T=1; X=1		

Legenda "Tipo prestazione":

A: manutenzione conservativa  
B: ispezione e controlli funzionali  
C: misure

Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":

A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico)  
T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico)  
X: installatore con qualifica A o T

t Tot (min)

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

148,0

0,0

155,0

Criteri di elaborazione del ciclo:  
Il ciclo è stato elaborato sulla base del manuale di uso e manutenzione del costruttore aggiornato sulla base delle evidenze manutentivi tramite confronto con il costruttore stesso e con i manutentori interni di ASPI  
La soglia per l'innescio della manutenzione su condizione è 160000 transiti

Criteri generali di formazione:

formazione su manuale uso e manutenzione dello  
specifico produttore

Dettaglio qualifica specifica richiesta:

Qualifica Specifica richiesta: /  
Come specificato nella normativa di riferimento: /

MODIFICHE:  
inserito nelle ckl il reset dei contatori di letture testine  
aggiornata la soglia per innescio manutenzione su condizione  
Aggiunto ciclo di revisione su condizione

Check List

CL-S.027

MACCHINA TRATTAMENTO TITOLI COMPUTEK

Frequenza su condizione

ID prestazione.ID intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
								Intervento on site	Esito	Nota
1.1	B	1,4	BOCCHETTA: Pulizia dei riflettori e verifica visiva integrità scheda elettronica (con smontaggio/ rimontaggio)							
1.2	B	1,5	BOCCHETTA: Verifica sigillatura sportellino (ripistino con nastro/vernice idrorepellente) fori posteriori e asola del flat (KO: ripristino con stucco ignifugo)							
1.3	B	4	BOCCHETTA: verifica visiva usura e pulizia testine magnetiche superiore e inferiore							
1.4	B	4	BOCCHETTA: prova di riavvio per verificare che non si accenda il led. Se si accende sostituire la bocchetta							
2	B	5	POS: Verifica visiva integrità culla POS (In caso di rottura sostituirla integralmente)							
3	C	4	POS: verificare il numero di letture che ha fatto il POS. (KO Oltre i 300.000 e sostituire)							
4.1	A	3,4	LOGICA - SCHEDA STEPPER: Muovere manualmente il motore stepper e verifica corretta accensione dei led di posizione alto/basso							
4.2	B	5,7	MOTORE STEPPER: verificare assenza corpi estranei sul fondo chassis lettore. corretto scorrimento arte basculante e che il motore no sia fuori guida							
5.1	B	4	CABLAGGIO - MINI CAVO PATCH: verifica visiva integrità cavo e connettore e verifica collegamento di rete							
5.2	B	4	CABLAGGIO - PRESA RJ FEMMINA FEMMINA: verifica visiva integrità cavo e connettore e verifica collegamento di rete							
6.1	B	4,5	TRASCINAMENTO: verificare integrità e stabilità della bascula (eventualmente serrare le viti di tenuta) e guide (sostituire in caso di usura o danneggiamento)							
6.2	A	4	TRASCINAMENTO: sostituzione pulegge elastiche, cinghie e rullini in plastica							
6.3	B	4	TRASCINAMENTO: Verifica rotazione cuscinetto tendicinghia (sostituire in caso di mancata rotazione)							
7	B	4	GRUPPO RILEVAMENTO TITOLI: smontaggio, verifica integrità perni di sostegno e sostituzione testine inferiore / superiore. sostituire scheda se connettore a pettine usurato							
8	B	4,5	SENSORISTICA: controllo visivo integrità, corretta posizione sensore e verifica corretto funzionamento sensore sportelli e sensore stepper							
9	B	4	SCHEDA MADRE: verifica visiva integrità e verifica accensione a lampeggio del led di servizio in fase di accensione oscurando sensori carter							
10.1	B	4,5,7	TEST FUNZIONALI: 300 letture di un biglietto codificato transac nei 4 possibili versi di introduzione, con un tasso di errore massimo dell'1%							
10.2	B	4,5,7	TEST FUNZIONALI: 300 letture di una tessera codificata transac nei 4 possibili versi di introduzione, con un tasso di errore massimo dell'1%							
10.3	B	4,5,7	TEST FUNZIONALI: 300 scalamenti di tessera codificata transac nei 4 versi di introduzione e 50 letture di tessere codificate ISO in traccia 2 e 3(errore massimo 1%)							
10.4	B	4,5,7	TEST FUNZIONALI: esito test funzionali							
11	C	4	riportare il numero di titoli gestiti (Successivamente seguire comando "Z" per azzerare i contatori):		Intero					
12	C	4	Registrare il N° transiti totale (se >500.000 da ultima revisione eseguire revisione):		Intero					

Legenda "Tipo di prestazione"	Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":	Valori Esito	Valori intervento on site	Valori Esito
A : manutenzione conservativa	1: Variazioni delle condizioni installative di base	OK	eseguita manutenzione	OK
B : ispezione (controlli) e manutenzione	2: Perdita taratura (per rilevatori)	KO	manutenzione da pianificare	KO
C : misure	3: Anomalie Software/Firmware	NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività	Eseguita sostituzione	
	4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente	NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione		
	5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili			
	6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto			
	7: Malfunzionamento da errato utilizzo			

Check List

CL-S.094

MACCHINA TRATTAMENTO TITOLI  
marca CDR

Frequenza triennale

ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
								Intervento on site	Esito	Nota
13	C	4	Registrare il numero di transiti totale		Intero					
14.1	A	1	Liberare la fiancata portante da tutti i componenti ( per LED e COMPUCARD NON rimuovere gruppo obliteratore e pressore puleggia approvvigionamento)							
14.2	A	1	pulizia e sgrassaggio fiancata portante							
15	B	4,5	Sostituzione completa dei mozzi dei rullini trascinamento e verifica dello stato di usura dei relativi perni di supporto.							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomale Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione  
Registrare il N° transiti totale (se >500.000 da ultima revisione eseguire revisione)

Valori intervento on site

Valori Esito

eseguita manutenzione

OK

manutenzione da pianificare

KO

Eseguita sostituzione

Piano di Manutenzione e Controllo

PMC-XI3686

MACCHINA TRATTAMENTO TITOLI - COMPUCARD

Adempimenti amministrativi

SI

NO

☐

☒

Ottemperanza a D.lgs.

SI

NO

☐

☒

Disponibilità Manuali Uso e Manutenzione

SI

NO

☒

☐

Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. API)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	necessaria qualifica specifica
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Sem.	Annual.	Bienn.	Tienn.	Quadr.	Su condizione		
MTT: manutenzione in laboratorio	1	A	XI3686	Smontaggio cinghia, rullini, gruppi testine termiche / magnetiche e relativi scontri, tegolini sensore tacca, motore di trascinamento.	MPS.022b_09	CL-S.093									10	X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	2	B	XI3686	Controllo integrità chassis e pulizia interna	MPS.022b_09	CL-S.093									10	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	3	B	XI3686	Controllo integrità componentistica interna, connettori e cablaggi	MPS.022b_09	CL-S.093									7	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	4	A	XI3686	Pulizia e verifica integrità bocchetta	MPS.022b_09	CL-S.093									7	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	5	B	XI3686	Controllo di usura delle testine magnetiche (sostituire se l'impronta spianata supera i 6mm )	MPS.022b_09	CL-S.093									5	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	6	B	XI3686	Sostituzione di cinghia, rullini, cuscinetto di banco del motore, rullini di scontro delle testine termiche.	MPS.022b_09	CL-S.093									10	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	7	B	XI3686	Montaggio e verifica della corretta posizione tegolini sensore tacca, usando il gioco presente fra il gambo delle viti di fissaggio e i relativi fori	MPS.022b_09	CL-S.093									7	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	8	B	XI3686	Verifica e montaggio gruppo pressore testine termiche	MPS.022b_09	CL-S.093									5	X=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	9	B	XI3686	verifica gruppo obliteratore e verifica gruppo lame	MPS.022b_09	CL-S.093									10	T=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	10	B	XI3686	verifica dimensione passaggi carta sui tegolini di trascinamento nel caso di sostituzione o rimontaggio (una carta ISO deve passare liberamente)	MPS.022b_09	CL-S.093									8	T=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	11	B	XI3686	collaudo completo con il software di test eseguito dopo il riassettaggio	MPS.022b_09	CL-S.093									10	T=1; X=1		
MTT: manutenzione in laboratorio	12	C	XI3686	Registrare il N° transiti totale (se >500.000 da ultima revisione eseguire revisione)	MPS.022a_09	CL-S.092									1	T=1; X=1		
MTT: revisione	13	C	XI3686	Registrare il N° transiti totale	MPS.022c_09	CL-S.094									1	T=1; X=1		
MTT: revisione	14	A	XI3686	MTT: pulizia approfondita fiancata portante	MPS.022c_09	CL-S.094									65	T=1; X=1		
MTT: revisione	15	B	XI3686	MTT: Sostituzione completa dei mozzi dei rullini trascinamento e verifica dello stato di usura dei relativi perni di supporto	MPS.022c_09	CL-S.094									83	T=1; X=1		

Legenda "Tipo prestazione":

A: manutenzione conservativa  
B: ispezione e controlli funzionali  
C: misure

Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":

A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico)  
T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico)  
X: installatore con qualifica A o T

t Tot (min)

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

239,0

Criteri di elaborazione del ciclo:  
I cicli di manutenzione sono stati elaborati sulla base dei manuali di uso e manutenzione del costruttore aggiornando le prassi manutentive da oncnfronto con il fornitore stesso sulla base delle evidenze manutentive.  
La manutenzione su condizione si innesca ogni 160000 transiti  
La revisione su condizione si innesca ogni 500000 transiti

Criteri generali di formazione:

formazione su manuale uso e manutenzione dello specifico produttore

Dettaglio qualifica specifica richiesta:

Qualifica Specifica richiesta: /  
Come specificato nella normativa di riferimento: /

<b>Check List</b>				CL-S.093							
<b>MACCHINA TRATTAMENTO TITOLI COMPUCARD</b>								Frequenza su condizione			
				INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO							
ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	Intervento on site	Esito	Nota	
1	A	4	Smontaggio cinghia, rullini, gruppi testine termiche / magnetiche e relativi scontri, tegolini sensore tacca, motore di trascinamento.								
2	B	5,7	Controllo integrità chassis e pulizia interna								
3	B	4,5	Controllo integrità componentistica interna, connettori e cablaggi								
4	A	1,4	Pulizia e verifica integrità bocchetta								
5	B	4	Controllo di usura delle testine magnetiche (sostituire se l'impronta spianata supera i 6mm )								
6.1	A	4	Sostituzione di cinghia, rullini, cuscinetto di banco del motore, rullini di scontro delle testine termiche.								
6.2	B	1	Verifica della corretta tensione della cinghia di trascinamento, ed eventuale taratura								
7	B	4,5	Montaggio e verifica della corretta posizione tegolini sensore tacca, usando il gioco presente fra il gambo delle viti di fissaggio e i relativi fori								
8	B	1	Verifica e montaggio gruppo pressore testine termiche								
9	B	1	verifica gruppo obliteratore e verifica gruppo lame								
10	B	1	verifica dimensione passaggi carta sui tegolini di trascinamento nel caso di sostituzione o rimontaggio (una carta ISO deve passare liberamente)								
11	B	1,7	collaudo completo con il software di test eseguito dopo il riassettaggio								
12	B	4	Registrare il N° transiti totale (se >500.000 da ultima revisione eseguire revisione)								
<b>Legenda "Tipo di prestazione"</b>				<b>Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":</b>				<b>Valori Esito</b>		<b>Valori intervento on site</b>	
A : manutenzione conservativa				1: Variazioni delle condizioni installative di base				OK		eseguita manutenzione	
B : ispezione (controlli) e manutenzione				2: Perdita taratura (per rilevatori)				KO		manutenzione da pianificare	
C : misure				3: Anomalie Software/Firmware				NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività		Eseguita sostituzione	
				4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente				NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione			
				5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili							
				6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto							
				7: Malfunzionamento da errato utilizzo							

<b>Check List</b>				<b>CL-S.094</b>				
<b>MACCHINA TRATTAMENTO TITOLI</b> marca CDR								Frequenza triennale

  

ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
								Intervento on site	Esito	Nota
11	C	4	Registrare il numero di transiti totale		Intero					
12.1	A	1	Liberare la fiancata portante da tutti i componenti ( per LED e COMPUCARD NON rimuovere gruppo obliteratore e pressore puleggia approvvigionamento)							
12.2	A	1	pulizia e sgrassaggio fiancata portante							
13	B	4,5	Sostituzione completa dei mozzi dei rullini trascinamento e verifica dello stato di usura dei relativi perni di supporto.							

  

Legenda "Tipo di prestazione"	
A : manutenzione conservativa	
B : ispezione (controlli) e manutenzione	
C : misure	
Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":	
1: Variazioni delle condizioni installative di base	
2: Perdita taratura (per rilevatori)	
3: Anomale Software/Firmware	
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente	
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili	
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto	
7: Malfunzionamento da errato utilizzo	
Valori Esito	
OK	
KO	
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività	
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione	
Registrare il N° transiti totale (se >500.000 da ultima revisione eseguire revisione)	
Valori intervento on site	Valori Esito
eseguita manutenzione	OK
manutenzione da pianificare	KO
Eseguita sostituzione	

Piano di Manutenzione e Controllo

PMC-XI3669

Telecamera Di Pista

Adempimenti amministrativi

SI

NO

☒

Ottemperanza a D.lgs.

SI

NO

☒

Disponibilità Manuali Uso e Manutenzione

SI

NO

☒

Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. ASP)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	necessaria qualifica specifica
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Sem.	Annual.	Bienn.	Trienn.	Quadr.	Quinq.		
Controllo funzionale	1	B	XI3669	Verificare usura dei cablaggi e connettori. In particolare verificare la presenza di principi di ossidazione e la tenuta delle guarnizioni.	MPS.806c	CL-S.055					3						X=1	
Controllo funzionale	1	B	XI3669	Verificare la pulizia dei trasparenti nella parte frontale e/o posteriore della telecamera	MPS.806c	CL-S.055					2						X=1	
Controllo funzionale	1	B	XI3669	Verificare che il trasparente non sia appannato dall'interno e verificare presenza umidità o condensa interna, non occorre aprire l'involucro.	MPS.806c	CL-S.055					2						X=1	
Controllo funzionale	1	B	XI3669	Verifica qualità immagine	MPS.806c	CL-S.055					1						X=1	
Controllo funzionale	1	B	XI3669	Controllo puntamento	MPS.806c	CL-S.055					5						X=1	

Legenda "Tipo prestazione":

A: manutenzione conservativa  
B: ispezione e controlli funzionali  
C: misure

Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":

A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico)  
T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico)  
X: installatore con qualifica A o T

t Tot (min)

0,0

0,0

0,0

0,0

13,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

Nota:  
Riferimento: DM 37/2008 ai sensi delle norme CEI 11-27, CEI EN 50110-1 e CEI EN 50110-2 (CEI 11-48, CEI 11-49)

Criteri di elaborazione del ciclo:

Criteri generali di formazione:

Dettaglio qualifica specifica richiesta:  
Qualifica Specifica richiesta: /  
Come specificato nella normativa di riferimento: /



Check List

CL-S.055

Telecamera di Pista

Frequenza semestrale

ID prestazione.ID intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		Nota
								intervento on site	Esito	
1.1	B	1,4,5	Verificare usura dei cablaggi e connettori. In particolare verificare la presenza di principi di ossidazione e la tenuta delle guarnizioni.							
1.2	B	1	Verificare la pulizia dei trasparenti nella parte frontale e/o posteriore della telecamera							
1.3	B	1	Verificare che il trasparente non sia appannato dall'interno e verificare presenza umidità o condensa interna, non occorre aprire l' involucri.							
1.4	B	3,4	Verifica qualità immagine							
1.5	B	4	Controllo puntamento							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

Valori Esito

eseguita manutenzioneOK  
manutenzione da pianificareKO  
Eseguita sostituzione

Piano di Manutenzione e Controllo

PMC-XI3614

Adempimenti amministrativi

SI

NO

☐

☒

Ottemperanza a D.lgs.

SI

NO

☐

☒

Disponibilità Manuali Uso e Manutenzione

SI

NO

☒

☐

ACCETTATORE BANCONOTE

Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. ASP)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	necessaria qualifica specifica
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Sem.	Annual.	Bienn.	Trienn.	Quadr.	Si modifica		
Manutenzione conservativa accettatore banconote S2S	1	A	XI3614	ACCETTATORI B2S: Soffittura interna Pulizia rullini interni (prodotto specifico) e pulizia sensori (cotton foc umido no alcool)	MPS.015e	CL-S.023				10							X=1	
Manutenzione conservativa accettatore banconote S2B	2	A	XI3614	ACCETTATORI B2B: Estrazione rulli e dispenser e pulizia degli stessi (soffittura) e di sensori interni (cotton foc umido no alcool) e cinghie (con prodotto specifico)	MPS.015e	CL-S.023				10							X=1	
Manutenzione conservativa accettatore banconote B2B	3	B	XI3614	ACCETTATORI B2B: Ispezionare attentamente le singole componenti (pulegge e dentini) e soffittura generale interna	MPS.015e	CL-S.023				10							X=1	
Manutenzione conservativa accettatore banconote CI NOTE	4	B	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: Verificare stato sensori bundejunction down sensor con software dedicato, tra 30% e 50% cambio alto/basso (KO se < 30% e prevedere sostituzione)	MPS.015f	CL-S.024				10							X=1	
Manutenzione conservativa accettatore banconote CI NOTE	5	B	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: Verifica assenza banconote inceppate su trascinamento	MPS.015f	CL-S.024				1							X=1	
Manutenzione conservativa accettatore banconote CI NOTE	6	B	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: eseguire prova accettazione banconote	MPS.015f	CL-S.024				1							X=1	
Manutenzione conservativa accettatore banconote CI NOTE	7	B	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: verifica visiva integrità chassis	MPS.015f	CL-S.024				1							X=1	
Manutenzione conservativa accettatore banconote CI NOTE	8	A	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: pulizia rulli, ruota di allineamento, bocchetta metalica	MPS.015f	CL-S.024				2							X=1	
Manutenzione conservativa accettatore banconote CI NOTE	9	A	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: pulizia cinghie e sensori interni e bocchetta metalica	MPS.015f	CL-S.024				2							X=1	
Manutenzione conservativa accettatore banconote CI NOTE	10	A	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: Pulizia rulli, cinghie e sensori di trasporto	MPS.015f	CL-S.024				3							X=1	
Manutenzione di laboratorio accettatore banconote S2B	11	A	XI3614	ACCETTATORI B2B: Pulizia e lubrificazione interna dei binari su cui scorre il pannello di compressione banconote	MPS.015g	CL-S.025						15					X=1, T=1	
Manutenzione di laboratorio accettatore banconote CI NOTE	12	A	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: pulizia cinghie e sensori interni	MPS.015h	CL-S.026										10	X=1, T=1	
Manutenzione di laboratorio accettatore banconote CI NOTE	13	A	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: Pulizia rulli, cinghie e sensori di trasporto	MPS.015h	CL-S.026										10	X=1, T=1	
Manutenzione di laboratorio accettatore banconote CI NOTE	14	B	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: verifica corretto funzionamento	MPS.015h	CL-S.026										8	X=1, T=1	
Manutenzione di laboratorio accettatore banconote CI NOTE	15	B	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: verifica visiva integrità	MPS.015h	CL-S.026										5	X=1, T=1	
Manutenzione di laboratorio accettatore banconote CI NOTE	16	A	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: Pulizia con aria compressa o aspira polvere	MPS.015h	CL-S.026										15	X=1, T=1	
Manutenzione di laboratorio accettatore banconote CI NOTE	17	B	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: lubrificazione guida del pannello e dello shutter	MPS.015h	CL-S.026										10	X=1, T=1	
Manutenzione di laboratorio accettatore banconote CI NOTE	18	A	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: Pulizia con cleaning card specifica	MPS.015h	CL-S.026										12	X=1, T=1	
Manutenzione di laboratorio accettatore banconote CI NOTE	19	A	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: Pulizia sensori uscita	MPS.015h	CL-S.026										5	X=1, T=1	
Manutenzione di laboratorio accettatore banconote CI NOTE	20	B	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: Soffittura interna leggera	MPS.015h	CL-S.026										10	X=1, T=1	
Manutenzione di laboratorio accettatore banconote CI NOTE	21	B	XI3614	ACCETTATORE BANCONOTE CI NOTE: Far scorrere il nastro per verificare che non sia accartocciato	MPS.015h	CL-S.026										5	X=1, T=1	

Legenda "Tipo prestazione":

A: manutenzione conservativa  
B: ispezione e controlli funzionali  
C: misure

Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":

A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico)  
T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico)  
X: installatore con qualifica A o T

t Tot (min)

0,0

0,0

0,0

50,0

0,0

15,0

0,0

0,0

0,0

0,0

90,0

Criteri di elaborazione del ciclo:

Criteri generali di formazione:

Dettaglio qualifica specifica richiesta:  
Qualifica Specifica richiesta: /  
Come specificato nella normativa di riferimento: /

Check List

CL-S.023

ACCETTATORE BANCONOTE - B2B

Frequenza trimestrale

ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
								intervento on site	Esito	Nota
1	B	1	Soffiatura interna Pulizia rullini interni (prodotto specifico) e pulizia sensori (cotton fioc umido no alcool)							
2	B	1	Estrazione rulli e dispenser e pulizia degli stessi (soffiatura) e di sensori interni (cotton fioc umido no alcool) e cinghie (con prodotto specifico)							
3	B	4;5;7	Ispezionare attentamente le singole componenti (puleggie e dentini) e soffiatura generale interna							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

eseguita manutenzione  
manutenzione da pianificare  
Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK  
KO

Check List

CL-S.024

ACCETTATORE BANCONOTE - CI NOTE

Frequenza 3 mesi

				INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO						
ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	intervento on site	Esito	Nota
4	B	4	Verificare stato sensori bundlejunction down sensor con software dedicato, tra 30% e 50% cambio alto/basso (KO se < 30% e prevedere sostituzione)							
5	B	4,7	Verifica assenza banconote inceppate su trascinamento							
6	B	4	eseguire prova accettazione banconote							
7	B	5,7	verifica visiva integrità chassis							
8	B	1	pulizia rulli, ruota di allineamento, bocchetta metallica							
9	B	1	pulizia cinghie e sensori interni e bocchetta metallica							
10	B	1	Pulizia rulli, cinghie e sensori di trasporto							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

eseguita manutenzione  
manutenzione da pianificare  
Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK  
KO

Check List				CL-S.025						
ACCETTATORE BANCONOTE - B2B				Frequenza 1 anno						
				INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO						
ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	intervento on site	Esito	Nota
3	B		Pulizia e lubrificazione interna dei binari su cui scorre il piattello di compressione banconote							
Legenda "Tipo di prestazione"		Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":		Valori Esito		Valori intervento on site				
A : manutenzione conservativa		1: Variazioni delle condizioni installative di base		OK		eseguita manutenzione				
B : ispezione (controlli) e manutenzione		2: Perdita taratura (per rilevatori)		KO		manutenzione da pianificare				
C : misure		3: Anomalie Software/Firmware		NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività		Eseguita sostituzione				
		4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente		NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione						
		5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili								
		6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto								
		7: Malfunzionamento da errato utilizzo								

Check List

CL-S.026

ACCETTATORE BANCONOTE - CI NOTE

Frequenza su condizione

ID prestazione.ID intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		Nota
								intervento on site	Esito	
12	A	1	pulizia cinghie e sensori interni							
13	A	1	Pulizia rulli, cinghie e sensori di trasporto							
14	B	4	verifica corretto funzionamento							
15	B	5;7	verifica visiva integrità							
16	A	1	Pulizia con aria compressa o aspira polvere							
17	A	4	lubrificazione guida del piattello e dello shutter							
18	A	4	Pulizia con cleaning card specifica							
19	A	4;5	Pulizia sensori uscita							
20	A	5;7	Soffiatura interna leggera							
21	B	4;5	Far scorrere il nastro per verificare che non sia accartocciato							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

eseguita manutenzione  
manutenzione da pianificare  
Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK  
KO

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>Piano di Manutenzione e Controllo</b> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>PMC-XI3596</b> </div> </div>					<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>             Adempimenti amministrativi  <input type="checkbox"/> SI    <input checked="" type="checkbox"/> NO           </div> </div>		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>             Ottemperanza a D.lgs.  <input type="checkbox"/> SI    <input checked="" type="checkbox"/> NO           </div> </div>		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>             Disponibilità Manuali Uso e Manutenzione  <input checked="" type="checkbox"/> SI    <input type="checkbox"/> NO           </div> </div>										
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> <b>Cassa automatica - Sigma</b> </div>																			
Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. ASP)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	necessaria qualifica specifica	
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Sem.	Annual.	Bienn.	Trienn.	Quadr.	Quinq.			
Controllo funzionale	1	A	XI3596	Cassa finale banconote: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia, ingrassaggio	MPS.015a_08	CL-S.017 CL-S.017					5							B=1; X=1	
Controllo funzionale	2	A	XI3596	Stampante nota di fondo: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia	MPS.015a_08	CL-S.017					2							B=1; X=1	
Controllo funzionale	3	A	XI3596	Trasporti monete: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia, ingrassaggio	MPS.015a_08	CL-S.017					10							B=1; X=1	
Controllo funzionale	4	A	XI3596	Coin Hopper: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia	MPS.015a_08	CL-S.017					15							B=1; X=1	
Controllo funzionale	5	A	XI3596	Deviatore monete Alto/basso: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia	MPS.015a_08	CL-S.017					5							B=1; X=1	
Controllo funzionale	6	A	XI3596	Accettatori monete: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia	MPS.015a_08	CL-S.017					11							B=1; X=1	
Controllo funzionale	7	A	XI3596	Accettatori banconote: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia	MPS.015a_08	CL-S.017					3							B=1; X=1	
Controllo funzionale	8	A	XI3596	Controllo visivo, verifica funzionale, pulizia, taratura sensoristica	MPS.015a_08	CL-S.017					2							B=1; X=1	
Controllo funzionale	9	B	XI3596	Verifica funzionamento allarme cassa	MPS.015a_08	CL-S.017					2							B=1; X=1	
Controllo funzionale	10	B	XI3596	Cassetto ascensionale: controllo visivo, verifica funzionale, ingrassaggio, taratura	MPS.015a_08	CL-S.017					10							B=1; X=1	
Controllo funzionale	11	A	XI3596	Bocchetta accettazione monete: controllo visivo, verifica funzionale, ingrassaggio, pulizia, taratura	MPS.015a_08	CL-S.017					11							B=1; X=1	
Controllo funzionale	12	A	XI3596	Bocchetta resto banconote: controllo visivo, verifica funzionale, ingrassaggio, pulizia, taratura	MPS.015a_08	CL-S.017					11							B=1; X=1	
Controllo funzionale	13	B	XI3596	Freccia display: controllo visivo e verifica funzionale	MPS.015a_08	CL-S.017					3							B=1; X=1	
Controllo funzionale	14	A	XI3596	Buffer tampone: controllo visivo, verifica funzionale, ingrassaggio, pulizia, taratura	MPS.015a_08	CL-S.017					8							B=1; X=1	
Controllo funzionale	15	A	XI3596	Calibro selettore: controllo visivo, verifica funzionale, ingrassaggio, pulizia, taratura	MPS.015a_08	CL-S.017					13							B=1; X=1	
Controllo funzionale	16	B	XI3596	Guide e serrature cassa: controllo visivo e ingrassaggio	MPS.015a_08	CL-S.017					8							B=1; X=1	
Controllo funzionale	17	A	XI3596	Cablaggi alimentazione e segnale: controllo visivo e pulizia	MPS.015a_08	CL-S.017					5							B=1; X=1	
Controllo funzionale	18	A	XI3596	Canaline: controllo visivo e pulizia	MPS.015a_08	CL-S.017					5							B=1; X=1	
Controllo funzionale	19	A	XI3596	Steaker: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia	MPS.015a_08	CL-S.017					2							B=1; X=1	
Controllo funzionale	20	B	XI3596	Stampantina: verifica funzionamentom, tenuta tickete e verifica visiva	MPS.015a_08	CL-S.017					1							B=1; X=1	
Controllo funzionale	21	A	XI3596	Monitor e tastiera: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia	MPS.015a_08	CL-S.017					2							B=1; X=1	
Controllo funzionale	22	B	XI3596	Controllo funzionamento areazione	MPS.015a_08	CL-S.017					2							B=1; X=1	
Controllo funzionale	23	A	XI3596	Pulizia generale/interno cassa	MPS.015a_08	CL-S.017					14							B=1; X=1	
Controllo funzionale	24	A	XI3596	PC cassa: pulizia	MPS.015a_08	CL-S.017					1							B=1; X=1	
Controllo funzionale	25	A	XI3596	Controllo integrità e pulizia Telecamera interno cabina	MPS.015a_08	CL-S.017					2							B=1; X=1	
t Tot (min)							0,0   0,0   0,0   155,0   0,0   0,0   0,0   0,0   0,0   0,0   0,0												
<b>Legenda "Tipo prestazione":</b> A: manutenzione conservativa B: ispezione e controlli funzionali C: misure				<b>Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":</b> A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico) T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico) X: installatore con qualifica A o T															
<b>Criteri di elaborazione del ciclo:</b> - MP mensili trasformate in verifiche funzionali degli apparati di pista (non solo visive). La frequenza resta mensile poiché X-mont ne permette un monitoraggio continuo in real-time. E' stata inserita anche la scrittura esattore nelle verifiche periodiche - MP pulsante sanitario modificata con la verifica d'integrità del pulsante e con la specifica verifica della chiamata in sala radio. La frequenza resta annuale demandando la verifica mensile al personale di esazione con la sala radio (disposizioni già in essere in alcune DOTT). - MP su cassa automatica riviste secondo esperienza maturata. - MP tarature Barriere Ottiche lasciate invariate rimandando alla norma operativa aggiornata per la tipologia scanner ottici							<b>Criteri generali di formazione:</b>			<b>Dettaglio qualifica specifica richiesta:</b> Qualifica Specifica richiesta: / Come specificato nella normativa di riferimento: /									

<b>Check List</b>				<b>CL-S.017</b>			
<b>CASSA AUTOMATICA - SIGMA</b> <span style="float: right;">Frequenza 3 mesi</span>							

  

ID prestazione ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
								intervento on site	Esito	Nota
1	B	3,4	Cassa finale banconote: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia, ingrassaggio							
2	B	1,4	Stampante nota di fondo: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia							
3	B	4,5	Trasporti monete: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia, ingrassaggio							
4	B	4,5	Coin Hopper: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia							
5	B	4,5	Deviatore monete Alto/basso: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia							
6	B	4,5	Accettatori monete: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia							
7	B	4,5	Accettatori banconote: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia							
8	B	3,4,5	Controllo visivo, verifica funzionale, pulizia, taratura sensoristica							
9	B	3,4	Verifica funzionamento allarme cassa							
10	B	4	Cassetto ascensionale: controllo visivo, verifica funzionale, ingrassaggio, taratura							
11	B	4,7	Bocchetta accettazione monete: controllo visivo, verifica funzionale, ingrassaggio, pulizia, taratura							
12	B	4	Bocchetta resto banconote: controllo visivo, verifica funzionale, ingrassaggio, pulizia, taratura							
13	B	4	Freccie display: controllo visivo e verifica funzionale							
14	B	4	Buffer tampone: controllo visivo, verifica funzionale, ingrassaggio, pulizia, taratura							
15	B	4	Calibro selettore: controllo visivo, verifica funzionale, ingrassaggio, pulizia, taratura							
16	B	4	Guide e serrature cassa: controllo visivo e ingrassaggio							
17	B	4	Cablaggi alimentazione e segnale: controllo visivo e pulizia							
18	B	4,5	Canaline: controllo visivo e pulizia							
19	B	4,5	Steaker: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia							
20	B	4	Stampantina: verifica funzionamento, tenuta ticket e verifica visiva							
21	B	4,5	Monitor e tastiera: controllo visivo, verifica funzionale, pulizia							
22	B	4,5	Controllo funzionamento areazione							
23	B	1,4,6	Pulizia generale/interno cassa							
24	B	1,4,6	PC cassa: pulizia							
25	B	4	Controllo integrità e pulizia Telecamera interno cabina							

  

<b>Legenda "Tipo di prestazione"</b> A : manutenzione conservativa B : ispezione (controlli) e manutenzione C : misure	<b>Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":</b> 1: Variazioni delle condizioni installative di base 2: Perdita taratura (per rilevatori) 3: Anomalie Software/Firmware 4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente 5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili 6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto 7: Malfunzionamento da errato utilizzo	<b>Valori Esito</b> OK KO NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 50%;">Valori intervento on site</th> <th style="width: 50%;">Valori Esito</th> </tr> <tr> <td>eseguita manutenzione</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>manutenzione da pianificare</td> <td>KO</td> </tr> <tr> <td>Eseguita sostituzione</td> <td></td> </tr> </table>	Valori intervento on site	Valori Esito	eseguita manutenzione	OK	manutenzione da pianificare	KO	Eseguita sostituzione	
Valori intervento on site	Valori Esito										
eseguita manutenzione	OK										
manutenzione da pianificare	KO										
Eseguita sostituzione											



Piano di Manutenzione e Controllo

PMC-X3596

CASSA AUTOMATICA - DUCATI

Adempimenti amministrativi

SI ☐ NO ☒

Ottemperanza a D.lgs.

SI ☐ NO ☒

Disponibilità Manuali Uso e Manutenzione

SI ☒ NO ☐

Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. ASP)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	necessaria qualifica specifica
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Sem.	Annual.	Bienn.	Trienn.	Quadr.	Quint.		
Manutenzione conservativa cassa automaticaMTT	1	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e prove funzionali ACCETTATORE MONETE - COIN SORTER - LIVELLO ALTO	MPS.015 MPS.015c MPS.015k MPS.015m	CL-S.060 CL-S.021 CL-S.084 CL-S.085					10						X=1, T=1	
Manutenzione conservativa cassa automaticaMTT	2	A	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e prove funzionali ACCETTATORE MONETE - COIN SORTER - LIVELLO BASSO	MPS.015 MPS.015c MPS.015k MPS.015m	CL-S.060 CL-S.021 CL-S.084 CL-S.085					10						X=1, T=1	
Manutenzione conservativa cassa automaticaMTT	3	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e prove funzionali ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO	MPS.015 MPS.015c MPS.015k MPS.015m	CL-S.060 CL-S.021 CL-S.084 CL-S.085					5						X=1, T=1	
Manutenzione conservativa cassa automaticaMTT	4	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e prove funzionali ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO	MPS.015 MPS.015c MPS.015k MPS.015m	CL-S.060 CL-S.021 CL-S.084 CL-S.085					5						X=1, T=1	
Manutenzione conservativa cassa automaticaMTT	5	A	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e prove funzionali IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE	MPS.015 MPS.015c MPS.015k MPS.015m	CL-S.060 CL-S.021 CL-S.084 CL-S.085					4						X=1, T=1	
Manutenzione conservativa cassa automaticaMTT	6	B	X3596	CASSA EVO: Verifiche e prove funzionali MTT - LIVELLO ALTO	MPS.015 MPS.015c MPS.015k MPS.015m	CL-S.060 CL-S.021 CL-S.085					20						X=1, T=1	
Manutenzione conservativa cassa automaticaMTT	7	B	X3596	CASSA EVO: Verifiche e prove funzionali MTT - LIVELLO BASSO	MPS.015 MPS.015c MPS.015k MPS.015m	CL-S.060 CL-S.021 CL-S.085					20						X=1, T=1	
Manutenzione conservativa cassa automaticaMTT	8	A	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e prove funzionali STAMPANTE - LIVELLO ALTO	MPS.015 MPS.015c MPS.015k MPS.015m	CL-S.060 CL-S.021 CL-S.084 CL-S.085					8						X=1, T=1	
Manutenzione conservativa cassa automaticaMTT	9	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e prove funzionali STAMPANTE - LIVELLO BASSO	MPS.015 MPS.015c MPS.015k MPS.015m	CL-S.060 CL-S.021 CL-S.084 CL-S.085					8						X=1, T=1	
Manutenzione semestrale cassa automatica	10	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e controlli funzionali CONDOTTO MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO	MPC.015c	CL-S.021					4						X=1, T=1	
Manutenzione semestrale cassa automatica	11	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e controlli funzionali BOCCHETTA ACCETTAZIONE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO	MPC.015c	CL-S.021					7						X=1, T=1	
Manutenzione semestrale cassa automatica	12	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e controlli funzionali FRECCE, MONITOR E DISPLAY ESTERNI (DUCATI) - LIVELLO ALTO	MPC.015c	CL-S.021					3						X=1, T=1	
Manutenzione semestrale cassa automatica	13	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e controlli funzionali SENSORE MAGNETICO/SWITCH (DUCATI) - LIVELLO ALTO	MPC.015c	CL-S.021					5						X=1, T=1	
Manutenzione semestrale cassa automatica	14	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e controlli funzionali SERRATURA (DUCATI) - LIVELLO ALTO	MPC.015c	CL-S.021					5						X=1, T=1	
Manutenzione semestrale cassa automatica	15	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e controlli funzionali HOPPER - LIVELLO ALTO	MPC.015c	CL-S.021					10						X=1, T=1	
Manutenzione semestrale cassa automatica	16	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e controlli funzionali CONDOTTO MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO	MPC.015c	CL-S.021					4						X=1, T=1	
Manutenzione semestrale cassa automatica	17	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e controlli funzionali IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE	MPC.015d	CL-S.022					3						X=1, T=1	
Manutenzione semestrale cassa automatica	18	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e controlli funzionali BOCCHETTA ACCETTAZIONE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO	MPC.015d	CL-S.022					7						X=1, T=1	
Manutenzione semestrale cassa automatica	19	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e controlli funzionali FRECCE, MONITOR E DISPLAY ESTERNI (DUCATI) - LIVELLO BASSO	MPC.015d	CL-S.022					3						X=1, T=1	
Manutenzione semestrale cassa automatica	20	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e controlli funzionali SENSORE MAGNETICO/SWITCH (DUCATI) - LIVELLO BASSO	MPC.015d	CL-S.022					5						X=1, T=1	
Manutenzione semestrale cassa automatica	21	B	X3596	CASSA EVOICPT: Verifiche e controlli funzionali SERRATURA (DUCATI) - LIVELLO BASSO	MPC.015d	CL-S.022					4						X=1, T=1	
<div><div><div>Legenda "Tipo prestazione":</div><div>A: manutenzione conservativa B: ispezione e controlli funzionali C: misure</div></div><div><div>Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":</div><div>A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico) T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico) X: installatore con qualifica A o T</div></div><div>t Tot (min)<div>0,000,000,0090,060,00,00,00,00,00,00</div></div></div>																		
Criteri di elaborazione del ciclo: Il piano di manutenzione è stato elaborato sulla base del manuale di uso e manutenzione del costruttore integrato con le risultanze dell'applicazione di metodologie PMO con i manutentori delle direzioni di tronco Il ciclo tiene inoltre conto dei manuali specifici relativi alle macchine trattamento titoli e accettatori banconote							Criteri generali di formazione:				Dettaglio qualifica specifica richiesta: Qualifica Specifica richiesta: / Come specificato nella normativa di riferimento: /							

Check List				CL-S.021						
CASSA AUTOMATICA - DUCATI CONFIGURAZIONE MTT: COMPUTEK/COMPUKEX				Frequenza trimestrale						
				INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO						
ID prestazione/ID intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/FOI)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	intervento on site	Esito	Nota
1.1	B	1	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO ALTO: Pulire con panno umido dopo rimozione del disco							
1.2	B	1	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO ALTO: Controllare il serraggio della vite di fissaggio del disco rotante							
1.3	B	4,5,7	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO ALTO: Prova lettura monete							
2.1	A	1	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO BASSO: Pulire con panno umido dopo rimozione del disco							
2.2	B	4	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO BASSO: Controllare il serraggio della vite di fissaggio del disco rotante							
2.3	B	4,5	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO BASSO: Eseguire verifica di lettura							
3.1	B	1,7	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Pulizia della vaschetta alla base e rimozione di eventuali corpi estranei							
3.2	B	34	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Eseguire una prova di erogazione resto per verificare corretto funzionamento							
3.3	B	34	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Eseguire test escalator da pc di cassa (con software Ducati)							
3.4	B	34	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Eseguire prova lettura con tutti i tagli di monete(in caso di sfasamento resti eseguire lettura palette)							
3.5	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Verifica visiva cavi di collegamento e alimentazione							
3.6	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Verifica visiva usura dentini trasporto monete e presenza di sporcizia lungo il percorso monete							
4.1	B	1,7	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Pulizia della vaschetta alla base e rimozione di eventuali corpi estranei							
4.2	B	34	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Eseguire una prova di erogazione resto per verificare corretto funzionamento							
4.3	B	34	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Eseguire test escalator da pc di cassa (con software Ducati)							
4.4	B	34	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Eseguire prova lettura monete da 0,5 e 2 € (in caso di sfasamento resti eseguire lettura palette)							
4.5	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Verifica visiva cavi di collegamento e alimentazione							
4.6	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Verifica visiva usura dentini trasporto monete e presenza di sporcizia lungo il percorso monete							
5.1	C	14	IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE: Verifica temperatura interna alla cassa (<=26°C)							
5.2	B	14	IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE: Verifica presenza flusso aerazione interno cassa							
6.1	C	4,5,7	MTT - LIVELLO ALTO: Verificare il numero di titoli trattati dall'ultima revisione (se contatore lettura testine=500.000 lo si sostituisce MTT)							
6.2	C	4,6	MTT - LIVELLO ALTO: POS - SCHEDA INTERFACCIA SERIALE - Verificare il numero di letture che ha fatto il POS. Kia Oltre i 300.000 (per il produttore PAX)							
6.3	B	4	MTT - LIVELLO ALTO: GRUPPO RILEVAMENTO TITOLI - TESTINA SUPERIORE - Se da a controllo precedente verifica visiva integrità e pulizia frutt testina							
6.4	B	7	MTT - LIVELLO ALTO: GUIDE DIALOGO MTT - Posizionamento e fissaggio macchina trattamento titoli con verifica posizione cavi							
6.5	B	14	MTT - LIVELLO ALTO: GRUPPO RILEVAMENTO TITOLI - TESTINA SUPERIORE - Verifica LED di stato (sostituzione testine se fisso acceso)							
6.6	B	14	MTT - LIVELLO ALTO: BOCCETTA - SCHEDA ELETTRONICA: Controllo visivo integrità scheda elettronica e riflettori e pulizia riflettori							
6.7	B	4	MTT - LIVELLO ALTO: MOTORE STEPPER - Verifica assenza corpi estranei sul fondo chassis, libero movimento parte basculante e motore non fuori guida							
6.8	B	4,5,7	MTT - LIVELLO ALTO: TRASCONAMENTO - SCARICO BIGLIETTI - Verificare integrità e usura e pulizia dello scivolo con prodotto specifico							
6.9	A	4	MTT - LIVELLO ALTO: SENSORISTICA - SENSORE FIANCIATA TRASCONAMENTO - Pulizia e controllo funzionale							
6.10	B	12	MTT - LIVELLO ALTO: Verifica integrità CAVI DI COLLEGAMENTO, PRESA RJ FEMMINA-FEMMINA, CONNETTORE POS							
6.11	B	34,7	MTT - LIVELLO ALTO: Eseguire prova di installazione							
7.1	B	4,5,7	MTT - LIVELLO BASSO: Verificare il numero di titoli trattati dall'ultima revisione (se contatore lettura testine=450000 lo si sostituisce MTT)							
7.2	B	4,6	MTT - LIVELLO BASSO: POS - SCHEDA INTERFACCIA SERIALE - Verificare il numero di letture che ha fatto il POS. Kia Oltre i 300.000 (per il produttore PAX)							
7.3	B	4	MTT - LIVELLO BASSO: GUIDE DIALOGO MTT - Posizionamento e fissaggio macchina trattamento titoli con verifica posizione cavi							
7.4	B	7	MTT - LIVELLO BASSO: GRUPPO RILEVAMENTO TITOLI - TESTINA SUPERIORE - Verifica LED di stato (sostituzione testine se fisso acceso)							
7.5	A	14	MTT - LIVELLO BASSO: BOCCETTA - SCHEDA ELETTRONICA: Controllo visivo integrità scheda elettronica e riflettori e pulizia riflettori							
7.6	B	14	MTT - LIVELLO BASSO: MOTORE STEPPER - Verifica assenza corpi estranei sul fondo chassis, libero movimento parte basculante e motore non fuori guida							
7.7	B	4	MTT - LIVELLO BASSO: TRASCONAMENTO - SCARICO BIGLIETTI - Verificare integrità e usura e pulizia dello scivolo con con prodotto specifico							
7.8	B	4,5,7	MTT - LIVELLO BASSO: SENSORISTICA - SENSORE FIANCIATA TRASCONAMENTO - Pulizia e controllo funzionale							
7.9	B	4	MTT - LIVELLO BASSO: GRUPPO RILEVAMENTO TITOLI - TESTINA SUPERIORE - verifica visiva integrità e pulizia frutt testina							
7.10	B	12	MTT - LIVELLO BASSO: Verifica integrità CAVI DI COLLEGAMENTO, PRESA RJ FEMMINA-FEMMINA, CONNETTORE POS							
7.11	B	34,7	MTT - LIVELLO BASSO: Eseguire prova di installazione							
8.1	B	4,5	STAMPANTE - LIVELLO ALTO: Prova caricamento rotolo e stampa ricevuta (con pulsante di test o PC di cassa o prova di transito)							
8.2	A	5,7	STAMPANTE - LIVELLO ALTO: Verifica condizioni e posizionamento guide superiori e inferiori e pulizia interna con aria compressa							

9.1	B	4.5	STAMPANTE - LIVELLO BASSO: Prove caricamento rotolo e stampa ricevuta (con pulsante di test o PC di cassa o prove di transito)						
9.2	A	5.7	STAMPANTE - LIVELLO BASSO: Verifica condizioni e posizionamento guide superiori e inferiori e pulizie interne con aria compressa						
<div><div>Legenda "Tipo di prestazione"</div><div>A : manutenzione conservativa</div><div>B : ispezione (controlli) e manutenzione</div><div>C : misure</div></div>				<div><div>Legenda "Tipologia di anomalie intercettabili":</div><div>1. Variazioni delle condizioni installative di base</div><div>2. Perdita taratura (per rilevatori)</div><div>3. Anomalia Software/Firmware</div><div>4. Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente</div><div>5. Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili</div><div>6. Variazione delle condizioni iniziali di progetto</div><div>7. Malfunzionamento da errato utilizzo</div></div>			<div><div>Valori Esito</div><div>OK</div><div>KO</div><div>NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività</div><div>NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione</div></div>		<div><div>Valori intervento on site</div><div>eseguita manutenzione</div><div>manutenzione da specificare</div><div>Eseguita sostituzione</div></div> <div><div>Valori Esito</div><div>OK</div><div>KO</div></div>

Check List

CL-S.085

CASSA AUTOMATICA - DUCATI  
CONFIGURAZIONE MTT: COMPUTEKUNREAD

Frequenza trimestrale

ID prestazione ID intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST 080)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO	Esito	Nota
1.1	B	1	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO ALTO: Pulire con panno umido dopo rimozione del disco							
1.2	B	1	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO ALTO: Controllare il serraggio delle vite di fissaggio del disco rotante							
1.3	B	4.5.7	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO ALTO: Prova lettura monete							
2.1	A	1	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO BASSO: Pulire con panno umido dopo rimozione del disco							
2.2	B	4	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO BASSO: Controllare il serraggio delle vite di fissaggio del disco rotante							
2.3	B	4.5	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO BASSO: Eseguire verifica di lettura							
3.1	B	1.7	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Pulizia delle vaschette alla base e rimozione di eventuali corpi estranei							
3.2	B	3.4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Eseguire una prova di erogazione resto per verificare corretto funzionamento							
3.3	B	3.4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Eseguire test escalator da pc di cassa (con software Ducati)							
3.4	B	3.4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Eseguire prova lettura con tutti i tagli di monete (in caso di allungamento resti eseguire lettura pedana)							
3.5	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Verifica visiva cavi di collegamento e alimentazione							
3.6	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Verifica visiva usura dentini trasporto monete e presenza di sporchie lungo il percorso monete							
4.1	B	1.7	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Pulizia delle vaschette alla base e rimozione di eventuali corpi estranei							
4.2	B	3.4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Eseguire una prova di erogazione resto per verificare corretto funzionamento							
4.3	B	3.4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Eseguire test escalator da pc di cassa (con software Ducati)							
4.4	B	3.4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Eseguire prova lettura monete da 0.5 e 2 € (in caso di allungamento resti eseguire lettura pedana)							
4.5	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Verifica visiva cavi di collegamento e alimentazione							
4.6	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Verifica visiva usura dentini trasporto monete e presenza di sporchie lungo il percorso monete							
5.1	C	1.4	IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE: Verifica temperatura interna alla cassa (<+26° C)							
5.2	B	1.4	IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE: Verifica presenza flusso aerazione interno cassa							
6.1	B	4.5.7	MTT - LIVELLO ALTO: controllo visivo integrità bocchetta							
6.2	A	1	MTT - LIVELLO ALTO: pulizia generale interna con aria compressa							
7.1	B	4.5.7	MTT - LIVELLO BASSO: Verificare il numero di titoli trattati dall'ultima revisione (per contatore lettura testine=450000 loc e sostituzione MTT)							
7.2	B	4.6	MTT - LIVELLO BASSO: POS - SCHEDA INTERFACCIA SERIALE - Verificare il numero di letture che ha fatto il POS. (Kio Oltre i 300.000 (per il modultore PMX)							
7.3	B	4	MTT - LIVELLO BASSO: GUIDA DIALOGGO MTT - Posizionamento e fissaggio macchina trattamento titoli con verifica posizione cavi							
7.4	B	7	MTT - LIVELLO BASSO: GRUPPO RILEVAMENTO TITOLI - TESTINA SUPERIORE: Verifica LED di stato (sostituzione testine se fissi scoperti)							
7.5	A	1.4	MTT - LIVELLO BASSO: BOCCIETTA - SCHEDA ELETTRONICA: Controllo visivo integrità scheda elettronica e riflettori e pulizia riflettori							
7.6	B	1.4	MTT - LIVELLO BASSO: MOTORE STEPPER - Verifica assenza corpi estranei sul fondo chassis, libero movimento parte basculante e motore non fuori guida							
7.7	B	4	MTT - LIVELLO BASSO: TRASCONAMENTO - SCARICO BIGLIETTI: Verificare integrità e usura e pulizia dello scarico con con prodotto specifico							
7.8	B	4.5.7	MTT - LIVELLO BASSO: SENSORISTICA - SENSORE FINANZIATA TRASCONAMENTO - Pulizia e controllo funzionale							
7.9	B	4	MTT - LIVELLO BASSO: GRUPPO RILEVAMENTO TITOLI - TESTINA SUPERIORE - verifica visiva integrità e pulizia frull testine							
7.10	B	1.2	MTT - LIVELLO BASSO: Verifica integrità CAVI DI COLLEGAMENTO, PRESA RJ FEMMINA-FEMMINA, CONNETTORE POS							
7.11	B	3.4.7	MTT - LIVELLO BASSO: Eseguire prova di inicializzazione							
8.1	B	4.5	STAMPANTE - LIVELLO ALTO: Prova caricamento rotolo e stampa ricevuta (con pulsante di test o PC di cassa o prova di transito)							
8.2	A	5.7	STAMPANTE - LIVELLO ALTO: Verifica condizioni e posizionamento guide superiori e inferiori e pulizia interna con aria compressa							
9.1	B	4.5	STAMPANTE - LIVELLO BASSO: Prova caricamento rotolo e stampa ricevuta (con pulsante di test o PC di cassa o prova di transito)							
9.2	A	5.7	STAMPANTE - LIVELLO BASSO: Verifica condizioni e posizionamento guide superiori e inferiori e pulizia interna con aria compressa							

**Legenda "Tipo di prestazione"**  
A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

**Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":**  
1. Variazioni delle condizioni installative di base  
2. Perdita lettura (per rilevatori)  
3. Anomalia Software/Firmware  
4. Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5. Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili

**Valori Esito**  
OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/danneggiamento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

**Valori intervento on site**  
eseguita manutenzione  
manutenzione da pianificare  
Eseguita sostituzione

**Valori Esito**  
OK  
KO

	6. Variazione delle condizioni iniziali di progetto	
	7. Malfunzionamento da errato utilizzo	

Check List

CL-S.085

CASSA AUTOMATICA - DUCATI  
CONFIGURAZIONE MTT: UNIREAD/UNIREAD

Frequenza trimestrale

ID prestazione.ID intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
								Intervento on site	Esito	Nota
1.1	B	1	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO ALTO: Pulire con panno umido dopo rimozione del disco							
1.2	B	1	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO ALTO: Controllare il serraggio della vite di fissaggio del disco rotante							
1.3	B	4,5,7	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO ALTO: Prova lettura monete							
2.1	A	1	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO BASSO: Pulire con panno umido dopo rimozione del disco							
2.2	B	4	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO BASSO: Controllare il serraggio della vite di fissaggio del disco rotante							
2.3	B	4,5	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO BASSO: Eseguire verifica di lettura							
3.1	B	1,7	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Pulizia della vaschetta alla base e rimozione di eventuali corpi estranei							
3.2	B	3,4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Eseguire una prova di erogazione resto per verificare corretto funzionamento							
3.3	B	3,4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Eseguire test escalator da pc di cassa (con software Ducati)							
3.4	B	3,4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Eseguire prove lettura con tutti i tagli di monete(in caso di sfasamento resti eseguire taratura palette)							
3.5	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Verifica visiva casi di collegamento e alimentazione							
3.6	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Verifica visiva usura dentini trasporto monete e presenza di sporcizia lungo il percorso monete							
4.1	B	1,7	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Pulizia della vaschetta alla base e rimozione di eventuali corpi estranei							
4.2	B	3,4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Eseguire una prova di erogazione resto per verificare corretto funzionamento							
4.3	B	3,4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Eseguire test escalator da pc di cassa (con software Ducati)							
4.4	B	3,4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Eseguire prova lettura monete da 0,5 e 2 € (in caso di sfasamento resti eseguire taratura palette)							
4.5	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Verifica visiva casi di collegamento e alimentazione							
4.6	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Verifica visiva usura dentini trasporto monete e presenza di sporcizia lungo il percorso monete							
5.1	C	1,4	IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE: Verifica temperatura interna alla cassa (<+26°C)							
5.2	B	1,4	IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE: Verifica presenza flusso aeratione interno cassa							
6.1	B	4,5,7	MTT - LIVELLO ALTO: controllo visivo integrità bocchetta							
6.2	A	1	MTT - LIVELLO ALTO: pulizia generale interna con aria compressa							
7.1	B	4,5,7	MTT - LIVELLO ALTO: controllo visivo integrità bocchetta							
7.2	A	1	MTT - LIVELLO ALTO: pulizia generale interna con aria compressa							
8.1	B	4,5	STAMPANTE - LIVELLO ALTO: Prova caricamento rotolo e stampa ricevuta (con pulsante di test o PC di cassa o prove di transito)							
8.2	A	5,7	STAMPANTE - LIVELLO ALTO: Verifica condizioni e posizionamento guide superiori e inferiori e pulizia interna con aria compressa							
9.1	B	4,5	STAMPANTE - LIVELLO BASSO: Prova caricamento rotolo e stampa ricevuta (con pulsante di test o PC di cassa o prove di transito)							
9.2	A	5,7	STAMPANTE - LIVELLO BASSO: Verifica condizioni e posizionamento guide superiori e inferiori e pulizia interna con aria compressa							

Legenda "Tipo di prestazione"

A: manutenzione conservativa

B: ispezione (controllo) e manutenzione

C: riure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base

2: Perdita taratura (per rilevatori)

3: Anomale Software/Firmware

4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente

5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili

6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto

7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK

KO

NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività

NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

Eseguito manutenzione

manutenzione da pianificare

Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK

KO

MODIFICHE:  
Completata copia di sostituzione MTT a 1802009 in accordo con indicazioni costruttore  
Dispositi colli tra cassa EXO e cassa CPT

Ultima modifica: REV.09 Dicembre 2015

6

Check List

CL-S.084

CASSA AUTOMATICA - DUCATI  
DUCATI MONETE CPT

Frequenza trimestrale

ID prestazione.ID intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LISTING)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO	Intervento on site	Esito	Nota
1.1	B	1	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO ALTO: Pulire con panno umido dopo rimozione del disco								
1.2	B	1	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO ALTO: Controllare il serraggio della vite di fissaggio del disco rotante								
1.3	B	4,5,7	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO ALTO: Prova lettura monete								
2.1	A	1	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO BASSO: Pulire con panno umido dopo rimozione del disco								
2.2	B	4	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO BASSO: Controllare il serraggio della vite di fissaggio del disco rotante								
2.3	B	4,5	ACCETTATORE MONETE - CON SORTER - LIVELLO BASSO: Eseguire verifica di taratura								
3.1	B	1,7	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Pulire della vaschetta alla base e rimozione di eventuali corpi estranei								
3.2	B	3,4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Eseguire una prova di erogazione resto per verificare corretto funzionamento								
3.3	B	3,4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Eseguire test escalator da pc di cassa (con software Ducati)								
3.4	B	3,4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Eseguire prove lettura con tutti i tagli di monete(in caso di sfasamento resti eseguire taratura palette)								
3.5	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Verifica visiva casi di collegamento e alimentazione								
3.6	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Verifica visiva usura dentini trasporto monete e presenza di sporcizia lungo il percorso monete								
4.1	B	1,7	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Pulire della vaschetta alla base e rimozione di eventuali corpi estranei								
4.2	B	3,4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Eseguire una prova di erogazione resto per verificare corretto funzionamento								
4.3	B	3,4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Eseguire test escalator da pc di cassa (con software Ducati)								
4.4	B	3,4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Eseguire prova lettura monete da 0,5 e 2 € (in caso di sfasamento resti eseguire taratura palette)								
4.5	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Verifica visiva casi di collegamento e alimentazione								
4.6	B	4	ELEVATORE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Verifica visiva usura dentini trasporto monete e presenza di sporcizia lungo il percorso monete								
5.1	C	1,4	IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE: Verifica temperatura interna alla cassa (<+26°C)								
5.2	B	1,4	IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE: Verifica presenza flusso aeratione interno cassa								
6.1	B	4,5	STAMPANTE - LIVELLO ALTO: Prova caricamento rotolo e stampa ricevuta (con pulsante di test o PC di cassa o prove di transito)								
6.2	A	5,7	STAMPANTE - LIVELLO ALTO: Verifica condizioni e posizionamento guide superiori e inferiori e pulizia interna con aria compressa								
6.1	B	4,5	STAMPANTE - LIVELLO BASSO: Prova caricamento rotolo e stampa ricevuta (con pulsante di test o PC di cassa o prove di transito)								
6.2	A	5,7	STAMPANTE - LIVELLO BASSO: Verifica condizioni e posizionamento guide superiori e inferiori e pulizia interna con aria compressa								

Legenda "Tipo di prestazione"

A: manutenzione conservativa

B: ispezione (controllo) e manutenzione

C: misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base

2: Perdita taratura (per rilevatori)

3: Anomale Software/Firmware

4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente

5: Malfunzionamento per cause esterne non prevedibili

6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto

7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK

KO

NA: componente non presente nell'ingaglio specifico o di tipologia non compatibile con l'abetele

NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

Eseguita manutenzione

manutenzione da certificare

Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK

KO

Check List

CL-S.022

CASSA AUTOMATICA - DUCATI

Frequenza semestrale

ID prestazione ID intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LISTING)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	Intervento on site	Esito	Nota
2.1	A	1.5	CONDOTTO MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Verificare corretta posizione e pulizia con scoverlo							
2.2	B	4.7	BOCCHETTA ACCETTAZIONE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Verifica apertura e chiusura(tramite test pc di cassa)							
2.3	A	1	BOCCHETTA ACCETTAZIONE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Pulizia e lubrificazione							
2.4	B	3.4	BOCCHETTA ACCETTAZIONE MONETE (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Verifica scheda elettronica bocchetta monete (led dialogo pc di cassa e led alimentazione access)							
2.5	A	1.5	FRECCIE, MONITOR E DISPLAY ESTERNI (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Pulizia con panno morbido e detergente per vetri non corrosivo							
2.6	B	3.4	FRECCIE, MONITOR E DISPLAY ESTERNI (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Verifica corretto funzionamento							
2.7	B	5.7	FRECCIE, MONITOR E DISPLAY ESTERNI (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Controllo integrità e leggibilità adesivi (in caso di KO segnalare la necessità di sostituzione)							
2.8	B	4.5	SENSORE MAGNETICO SWITCH (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Verifica funzionale e ingrassaggio							
2.9	B	4	SERRATURA (DUCATI) - LIVELLO ALTO: Controllo funzionale							
2.10	A	4.5/7	HOPPER - LIVELLO ALTO: Pulizia con aria compressa catena interna, deflettore e canale di rotolamento							
2.11	B	3.4	HOPPER - LIVELLO ALTO: Prova erogazione resto							
2.12	B	1.5	HOPPER - LIVELLO ALTO: Verifica integrità e fissaggio deflettore, canale di rotolamento e tramoggia							
2.13	A	1	HOPPER - LIVELLO ALTO: Pulizia tramoggia con panno umido							
2.14	B	1.7	CONDOTTO MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Verificare corretta posizione e corretto ancoraggio							
2.15	A	4	CONDOTTO MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Pulizia interna con scoverlo							
2.16	B	1.4	IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE: Verifica temperatura interna alla cassa							
2.17	B	1.4	IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE: Verificare che l'impianto di climatizzazione sia acceso e funzionante							
2.18	B	4.7	BOCCHETTA ACCETTAZIONE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Verifica apertura e chiusura(tramite test pc di cassa)							
2.19	A	1	BOCCHETTA ACCETTAZIONE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Pulizia e lubrificazione							
2.20	B	3.4	BOCCHETTA ACCETTAZIONE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Verifica scheda elettronica bocchetta monete (led dialogo pc di cassa e led alimentazione access)							
2.21	B	3.4	BOCCHETTA ACCETTAZIONE MONETE (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Test funzionale deviatore alto/basso (led dialogo pc cassa e led alimentazione access)							
2.22	A	1.5	FRECCIE, MONITOR E DISPLAY ESTERNI (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Pulizia con panno morbido e detergente per vetri non corrosivo							
2.23	B	1.5	FRECCIE, MONITOR E DISPLAY ESTERNI (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Controllo integrità e leggibilità adesivi							
2.24	B	1.7	SENSORE MAGNETICO SWITCH (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Verifica funzionale							
2.25	B	4	SENSORE MAGNETICO SWITCH (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Verifica funzionale e ingrassaggio							
2.26	B	4.5/7	SERRATURA (DUCATI) - LIVELLO BASSO: Controllo funzionale							
2.27	A	4	HOPPER - LIVELLO BASSO: Pulizia con aria compressa catena interna, deflettore e canale di rotolamento							
2.28	B	2.3.5	HOPPER - LIVELLO BASSO: Prova erogazione resto							
2.29	B	1.2	HOPPER - LIVELLO BASSO: Verifica integrità e fissaggio deflettore							
2.30	B	1.4	HOPPER - LIVELLO BASSO: Verifica posizionamento e fissaggio canale di rotolamento e tramoggia							
2.31	A	4	HOPPER - LIVELLO BASSO: Pulizia tramoggia con panno umido							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa

B : ispezione (controlli) e manutenzione

C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base

2: Perdita taratura (per rilevatori)

3: Anomalia Software/Firmware

4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente

5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili

6: Variazione delle condizioni i iniziali di progetto

7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK

KO

N/A: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia

NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di

Valori intervento on site

Eseguita manutenzione

manutenzione da pianificare

Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK

KO

MODIFICHE:  
Consultare copia di sostituzione MTT a 1802009 in accordo con indicazioni costruttore  
Distinta così tra cassa EXO e cassa CPT

Ultima modifica: REV.09 Dicembre 2015

8



Piano di Manutenzione e Controllo

PMC-XI3453

Adempimenti amministrativi

SI

NO

Ottemperanza a D.lgs.

SI

NO

Disponibilità Manuali Uso e Manutenzione

SI

NO

TELECAMERA PERCORSO REALE IN ITINERE

Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. ASPI)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	necessaria qualifica specifica
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Sem.	Annual.	Bienn.	Trienn.	Quadr.	Quinq.		
Manutenzione telecamera percorso reale	1	B	XI3453	Verifica funzionalità sollevamento e movimentazione.	MPS.804_05	CL-S.053					2						X=1;X=1	
Manutenzione telecamera percorso reale	2	B	XI3453	Verifica dello stato di usura di cablaggi e connettori	MPS.804_05	CL-S.053					1						X=1;X=1	
Manutenzione telecamera percorso reale	3	B	XI3453	Verifica pulizia trasparenti	MPS.804_05	CL-S.053					1						X=1;X=1	
Manutenzione telecamera percorso reale	4	B	XI3453	Verifica assenza condensa o appannamento	MPS.804_05	CL-S.053					1						X=1;X=1	

Legenda "Tipo prestazione":

A: manutenzione conservativa

B: ispezione e controlli funzionali

C: misure

Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":

A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico)

T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico)

X: installatore con qualifica A o T

t Tot (min)

0,0

0,0

0,0

0,0

5,0

0,0

0,0

0,0

0,0

0,0

Manuale Installazione Tattile doc

Criteri di elaborazione del ciclo:

Criteri generali di formazione:

Dettaglio qualifica specifica richiesta:  
Qualifica Specifica richiesta: /  
Come specificato nella normativa di riferimento: /

Check List				CL-S.053			
TELECAMERA PERCORSO REALE IN ITINERE							
Frequenza semestrale							

  

ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO	
								intervento on site	Esito
1.1	B	4,5	Verifica funzionalità sollevamento e movimentazione.						
2.1	B	4	Verifica dello stato di usura di cablaggi e connettori						
3.1	B	1	Verifica pulizia trasparenti						
4.1	B	1	Verifica assenza condensa o appannamento						

Piano di Manutenzione e Controllo

PMC-XI3183

SISTEMI D'ALLARME

Adempimenti amministrativi

SI

NO

☐

☒

Ottemperanza a D.lgs.

SI

NO

☐

☒

Disponibilità Manuali Uso e Manutenzione

SI

NO

☒

☐

Ciclo MP Descrizione	ID prestazione	Tipo prestazione	Componente	Descrizione attività	ciclo MP di rif. (man. ASPi)	checklist di riferimento	PERIODICITA' E TEMPI STIMATI										Comp. squadra	necessaria qualifica specifica
							Sett.	Mens.	Bim.	Trim.	Sem.	Annual.	Bienn.	Trienn.	Quadr.	Quinq.		
Manutenzione annuale	1	B	XI3183	SISTEMI DI ALLARME DI STAZIONE/LOCALE CORRIERI: Verifiche e prove funzionali nebbiogeno	MPS.807a_09	CL-S.062						50						T=1; X=1
Manutenzione annuale	2	B	XI3183	SISTEMI DI ALLARME DI STAZIONE/LOCALE CORRIERI: Verifiche e prove funzionali lettore di badge e tastiera	MPS.807a_09	CL-S.062						10						T=1; X=1
Manutenzione annuale	3	B	XI3183	SISTEMI DI ALLARME DI STAZIONE/LOCALE CORRIERI: Verifiche e prove funzionali sensoristica	MPS.807a_09	CL-S.062						60						T=1; X=1
Manutenzione triennale	4	B	XI3183	SISTEMI DI ALLARME DI STAZIONE/LOCALE CORRIERI: Verifica necessità sostituzione batteria	MPS.801a_09	CL-S.052									5			T=1; X=1
Manutenzione annuale	5	B	XI3183	SISTEMI DI ALLARME SOTTOSEZIONI PS: Verifiche e prove funzionali lettore di badge e tastiera	MPI.742_09	CL-I.104						10						T=1; X=1
Manutenzione annuale	6	B	XI3183	SISTEMI DI ALLARME SOTTOSEZIONI PS: Verifiche e prove funzionali sensoristica	MPI.742_09	CL-I.104						65						T=1; X=1
Manutenzione sirena	7	B	XI3183	SISTEMI DI ALLARME SOTTOSEZIONI PS: Verifica video citofono e monitor MDR	MPI.742_09	CL-I.104						10						T=1; X=1
Sostituzione batterie	8	B	XI3183	SISTEMI DI ALLARME SOTTOSEZIONI PS: Verifica stato batteria	MPI.742_09	CL-I.104						5						T=1; X=1

Legenda "Tipo prestazione":

A: manutenzione conservativa

B: ispezione e controlli funzionali

C: misure

Legenda Ruoli operativi per "composizione squadra minima":

A: Addetto Intervento Qualificato (installatore generico)

T: Tecnico Intervento Specialistico (tecnico specialistico)

X: installatore con qualifica A o T

t Tot (min)

0,0

0,0

0,0

0,0

120,0

90,0

0,0

5,0

0,0

0,0

Criteri di elaborazione del ciclo:

Manuale d'uso e manutenzione de costruttore

Piano di manutenzione dell'opera e valutazione di criticità dell'ambiente di installazione

Criteri generali di formazione:

Manuali di uso e manutenzione del fornitore

Dettaglio qualifica specifica richiesta:

Qualifica Specifica richiesta: /

Come specificato nella normativa di riferimento: /

Check List

CL-S.062

MANUTENZIONE SISTEMI D'ALLARME DI STAZIONE E LOCALI CORRIERI

Frequenza semestrale

ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
								intervento on site	Esito	Nota
1.1	B	4	NEBBIOGENO: Verifica interruttore tamper							
1.2	B	4	NEBBIOGENO: Verifica alimentatore							
1.3	B	1,5	NEBBIOGENO: Verifica visiva assenza perdite tubi di fluido							
1.4	B	4	NEBBIOGENO: Verifica funzionamento pompa di fluido							
1.5	B	4	NEBBIOGENO: Verifica sensore di pressione nebbiogeno							
1.6	B	4	NEBBIOGENO: Verifica valvola di non ritorno							
1.7	B	4	NEBBIOGENO: Verifica ugello							
1.8	B	4	NEBBIOGENO: Verifica pompa aria circuito pneumatico							
1.9	B	4	NEBBIOGENO: Verifica rilevazione ostruzione ostruzione ugello							
2	B	1,3	Verifica funzionale lettore badge e tastiera							
3.1	B	4,5	verifica funzionale sensori sismici							
3.2	B	4,5	verifica funzionale sensori microfoni							
3.3	B	4,5	verifica funzionale sensori di rilevazione movimenti							
3.4	B	4,5	verifica funzionale sensori magnetici							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

eseguita manutenzione  
manutenzione da pianificare  
Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK  
KO

Check List

CL-I.104

MANUTENZIONE SISTEMI D'ALLARME SOTTOSEZIONI PS

Frequenza annuale

ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
				intervento on site	Esito	Nota				
4	B	1,3	Verifica funzionale lettore badge e tastiera							
5.1	B	4,5	verifica funzionale sensori sismici							
5.2	B	4,5	verifica funzionale sensori microfonic							
5.3	B	4,5	verifica funzionale sensori di rilevazione movimenti							
5.4	B	4,5	verifica funzionale sensori magnetici							
6	B	3,4,7	Videocitofno: pulizia esterna, verifica integrità e prova di chiamata							
7	B	3,4	Verifica funzionale monitor MDR							
8	B	4	Verifica stato batteria							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

eseguita manutenzione  
manutenzione da pianificare  
Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK  
KO

MODIFICHE:  
- Uniformate attività e frequenze di intervento tra stazioni e locali corrieri  
- eliminato cicli o annuale su impianti di stazione  
- Introduzione ciclo annuale su impianti delle sottosezioni PS

Check List

CL-S.052

CONTROLLO BATTERIA SISTEMI D'ALLARME DI STAZIONE E LOCALI CORRIERI

Frequenza triennale

ID prestazione.ID Intervento	Tipo prestazione	Tipologie di anomalie intercettabili	Descrizione interventi (CHECK LIST/SRD)	Esito	TIPO DI DATO	VALORE DA ESITO	Causa avaria/componente	INTERVENTO CORRETTIVO ESEGUITO		
								intervento on site	Esito	Nota
2	B	4	Verifica necessità sostituzione batteria della sirena							

Legenda "Tipo di prestazione"

A : manutenzione conservativa  
B : ispezione (controlli) e manutenzione  
C : misure

Legenda "Tipologie di anomalie intercettabili":

1: Variazioni delle condizioni installative di base  
2: Perdita taratura (per rilevatori)  
3: Anomalie Software/Firmware  
4: Deterioramento per usura/invecchiamento di un componente  
5: Malfunzionamento per cause esterne non prevenibili  
6: Variazione delle condizioni iniziali di progetto  
7: Malfunzionamento da errato utilizzo

Valori Esito

OK  
KO  
NA: componente non presente nell'impianto specifico o di tipologia non compatibile con l'attività  
NE: interferenza/impedimento permanente per tutto il periodo di validità della manutenzione

Valori intervento on site

eseguita manutenzione  
manutenzione da pianificare  
Eseguita sostituzione

Valori Esito

OK  
KO